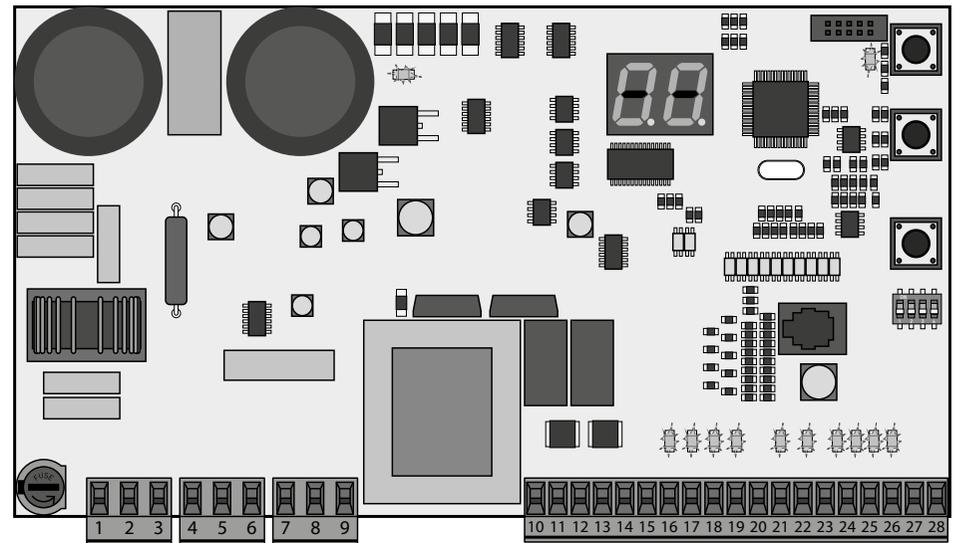




# MC111

## BENUTZER/INSTALLATEUR HANDBUCH



**01. SICHERHEITSHINWEISE**ZU BEFOLGENDE REGELN **1B****02. ANSCHLUSS SCHEMA**ANSCHLUSS DER KOMPONENTEN AN STEUERUNG – INDUSTRIE ROLLTOR **2**ANSCHLUSS DER KOMPONENTEN AN STEUERUNG – SLIDE 4000 **3****03. DIE STEUERUNG**ALLGEMEINE DEFINITIONEN **4**TECHNISCHE DATEN **5A**ARBEITSFREQUENZ **5A**SKIZZE STECKVERBINDUNGEN **5B**EMPFEHLUNGEN VOR DER PROGRAMMIERUNG **6A**MODUL MC111Y **6B**FUNKTIONEN DER TASTEN **6B**FUNKTIONEN DER DIPPER **7A**DISPLAY ANGABEN **7A****04. INSTALLATION**WICHTIGE SCHRITTE ZUR INSTALLATION **7B****05. PROGRAMMIERUNG**FUNKTIONEN **8**FUNKTION 01 WAHL DES TOR ART **9A**FUNKTION 02 NICHT VERWENDETE FUNKTION **9A**FUNKTION 03 WECHSELN PAUSEN ZEIT **9A**FUNKTION 04 STÄRKE JUSTIEREN **9B**FUNKTION 05 FREQUENZ ZUM ÖFFNEN **9B**FUNKTION 06 FREQUENZ ZUM SCHLIESSEN **10A**FUNKTION 07 FREQUENZ DER VERLANGSAMUNG IN ÖFFNUNG **10A**FUNKTION 08 FREQUENZ DER VERLANGSAMUNG IN SCHLIESSUNG **10B**FUNKTION 09 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT (ÖFFNUNG) **10B**FUNKTION 10 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT (SCHLIESSUNG) **11A**FUNKTION 11 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT IN VERLANGSAMUNG (ÖFFNUNG) **11A**FUNKTION 12 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT IN VERLANGSAMUNG (SCHLIESSUNG) **11B**FUNKTION 13 BESCHLEUNIGUNGS GANG **11B**FUNKTION 14 NICHT GENUTZTE FUNKTION **12A**FUNKTION 15 TESTFUNKTION ERMÖGLICHEN **12A**FUNKTION 16 MANÖVER ZÄHLER **12A**FUNKTION 17 HUMAN PRESENT **12B****06. FEHLERBEHEBUNG**INSTRUKTIONEN FÜR VERBRAUCHER/TECHNIKER **13****ACHTUNG:**

Dieses Produkt wird in Übereinstimmung mit den Sicherheitsnormen der Europäischen Gemeinschaft (EC) zertifiziert.



Dieses Produkt ist gemäß der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 über die Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten. Nationale Umweltbehörde



(Anzuwenden in Ländern mit Recycling-Systemen).

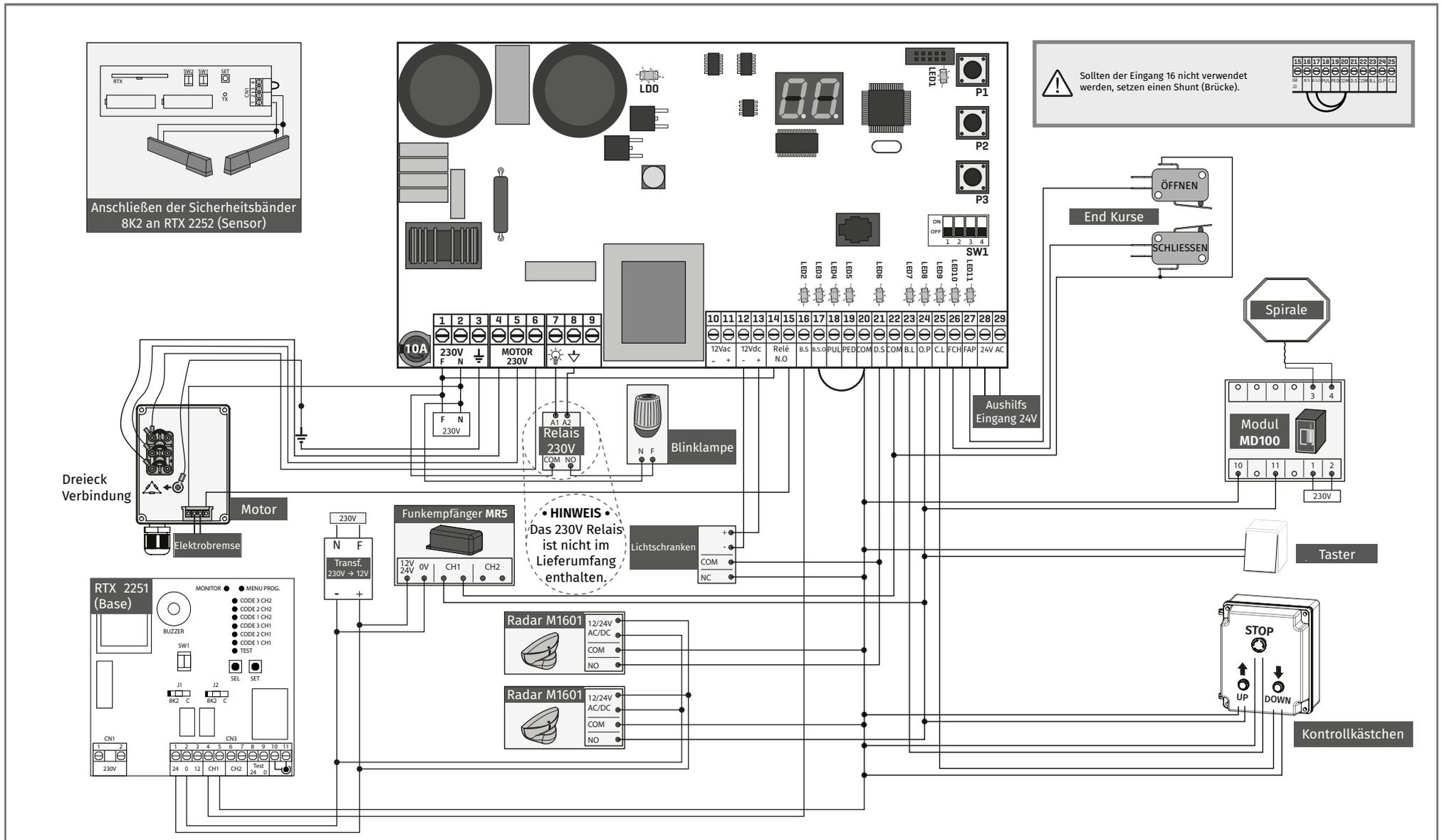
Diese Kennzeichnung auf dem Produkt oder der Literatur gibt an, dass das Produkt und elektronisches Zubehör (Ladegerät, USB-Kabel, elektronisches Material, Handsender usw.) sollten nicht mit dem Hausmüll am Ende seiner Nutzungsdauer entsorgt werden. Um mögliche Schäden für die Umwelt oder der menschlichen Gesundheit durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden, trennen Sie diese Elemente von anderen Arten von Müll und entsorgen Sie die nachhaltige Wiederverwertung um stofflichen Ressourcen zu fördern. Private Nutzer sollten den Händler, bei dem sie das Produkt gekauft haben oder die Nationale Umweltbehörde kontaktieren um Einzelheiten darüber, wo und wie sie diese Produkte für eine umweltfreundliche Weise recyceln, wiederverwerten können. Gewerbliche Nutzer sollten sich an ihren Lieferanten wenden und die Allgemeinen Bedingungen des Kaufvertrages prüfen. Dieses Produkt und deren elektronische Zubehörteile dürfen nicht mit anderen gewerblichen Abfällen Müll gemischt werden.



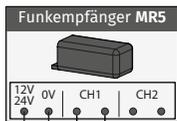
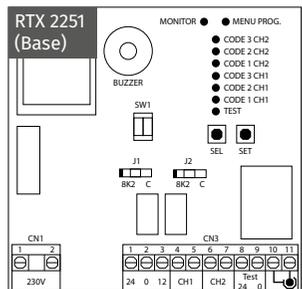
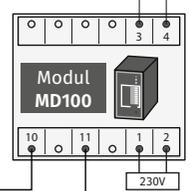
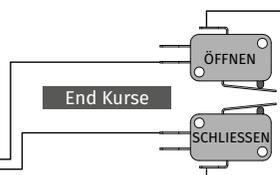
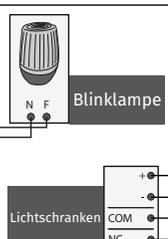
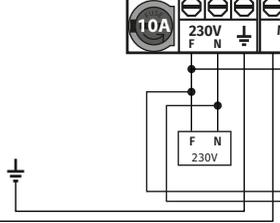
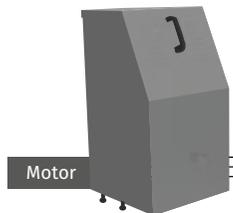
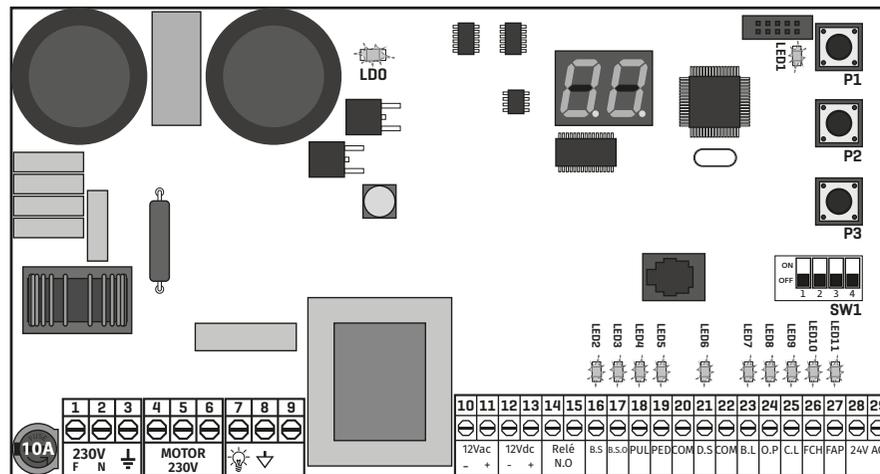
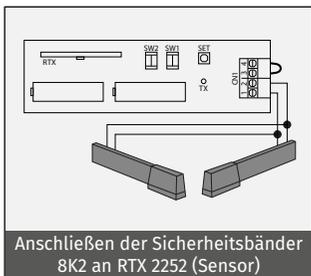
Diese Kennzeichnung zeigt an, dass das Produkt und elektronisches Zubehör ab. (Ladegerät, USB-Kabel, elektronische Geräte, Steuerungen, etc.), einer elektrischen Entladungen unterliegen. Seien Sie vorsichtig beim Umgang mit dem Produkt und achten Sie auf alle Sicherheitsbestimmungen in diesem Handbuch.

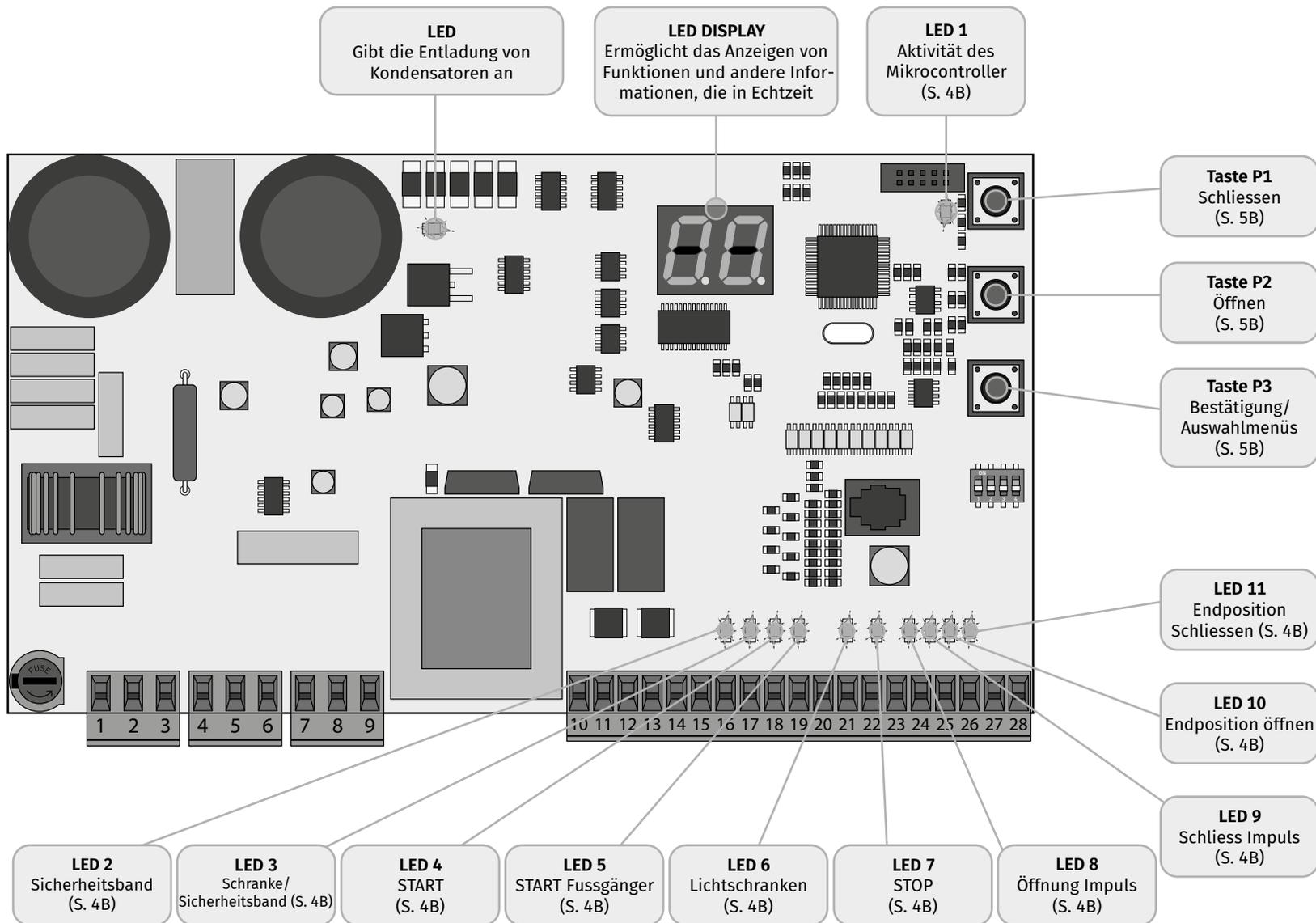
- Es ist wichtig für die Sicherheit, dass diese Anweisungen befolgt werden.
- Bewahren Sie diese Anleitung, für die Zukunft, an einem sicheren Ort.
- **ELECTROCELOS S.A.** ist nicht für den Missbrauch des Produktes verantwortlich, oder für eine Verwendung, für die es nicht ausgelegt ist.
- **ELECTROCELOS S.A.** ist nicht verantwortlich, wenn die Sicherheitsnormen bei der Installation des Produkts nicht eingehalten wurden, oder Schäden die auf aufgrund dieser auftreten können.
- **ELECTROCELOS S.A.** ist nicht verantwortlich, für eine Unsichere und inkorrekte Funktion, wenn die verwendet Komponenten, nicht von uns verkauft wurden, verantwortlich.
- Dieses Produkt wurde für die in diesem Handbuch streng angegebenen Gebrauch entwickelt und produziert.
- Diese Steuerung ist für brennbare oder explosive Umgebungen geeignet.
- Jede andere Verwendung, die nicht ausdrücklich angegeben wird, kann das Produkt beschädigt werden und/oder kann zu Schäden und Verletzungen führen, und die Garantie erlischt.
- Nehmen Sie keine Veränderungen an den Motorkomponenten und/oder Zubehör.
- Steuerung für den Innenbereich mit Anschluss an 230V.
- Halten Sie die Handsender von Kindern fern, um zu verhindern das der Automatismus in Betrieb gesetzt wird.
- Der Nutzer darf unter keinen Umständen versuchen, den Automatismus zu Reparatur oder Justieren, zu diesem Zweck sollte einen qualifizierten Techniker beauftragt werden.
- Der Installateur sollte professionelle Fachkenntnisse im Niveau der Installation von Toren und Türen, und der Programmierung von Steuerungen haben.
- Sie sollten in der Lage sein, auch elektrische Verbindungen in Übereinstimmung mit allen anwendbaren Vorschriften durchführen.
- Der Installateur muss den Kunden informieren, wie das Produkt in einem Notfall zu behandeln und das Handbuch übergeben.

SCHNELLLAUF ROLLTOR



SLIDE 4000





### 03. DIE STEUERUNG

### TECHNISCHE DATEN

Die MC111 ist eine Steuerung für die Automatisierung von Schnelllauf Rolltore und Schiebetore ausgestattet mit unserem Motor Slide 4000.

• <b>Stromversorgung</b>	230V AC
• <b>Ausgang für Blinklampe</b>	230V AC 50Hz 100W max. (Ausgang für Blinklampe)
• <b>Ausgabe auf Motor</b>	230V AC ou 3x 230V AC (Dreieck)
• <b>Ausgang für den Hilfs Zubehör</b>	12V-24V DC /AC 4 W max.
• <b>Sicherheit und Handsender auf BT</b>	24V DC
• <b>Betriebstemperatur</b>	-20°C a + 55°C
• <b>Dimensionen der Steuerung</b>	225mm x 140mm

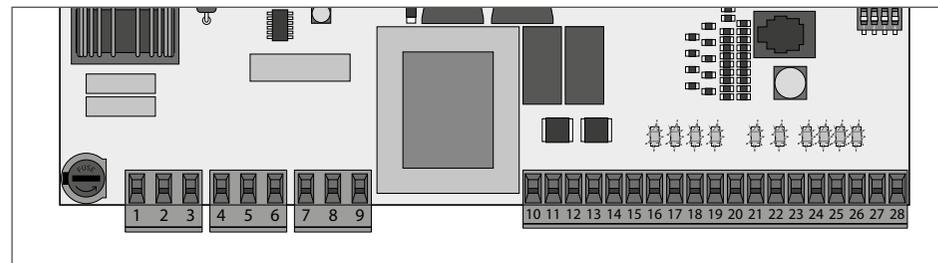
### 03. DIE STEUERUNG

### ARBEITSFREQENZ

	Min-Max	Ind. Rolltor/ Ind. Falttor	ECO Tor	SLIDE 4000
• Öffnungsgeschwindigkeit	01/99Hz	50Hz	50Hz	50Hz
• Schließgeschwindigkeit	01/99Hz	35Hz	35Hz	40Hz
• Geschwindigkeit der Verlangsamung in der Öffnung	01/99Hz	25Hz	25Hz	25Hz
• Geschwindigkeit der Verlangsamung in der Schließung	01/99Hz	20Hz	25Hz	25Hz

### 03. DIE STEUERUNG

### SKIZZE STECKVERBINDUNGEN



CN1	01 • Eingang Linie von 230V (Phase)
	02 • Eingang Linie von 230V (Neutral)
	03 • Eingang Linie von 230V (Erde)
CN2	04 • Ausgang Motor 1 (Phase)
	05 • Ausgang Motor 2 (Phase)
	06 • Ausgang Motor 3 (Phase)
CN3	07 • Ausgang Blinklampe 230V AC
	08 • Blinklampe (gemeinsam)
	09 • NICHT VERWENDET
CN4	10 • Ausgang 12 V AC
	11 • Ausgang 12 V AC
	12 • Ausgang (-) 12V DC – Zubehör
	13 • Ausgang (+) 12V DC - Zubehör
	14 • Hilfs Kontakt NO
	15 • Hilfs Kontakt NO
	16 • Eingang für Sicherheitsband Schliessen (NC)
	17 • Eingang für Sicherheitsband, Öffnen und Schließen (NC)
	18 • Eingang für START (NO) - (ÖFFNEN/ STOPT/ SCHLIESSEN)
	19 • Eingang START Fußgänger (SLIDE 4000) - NO
	20 • Gemeinsamer 0V DC
	21 • Eingang für Lichtschranke (NC)
	22 • Gemeinsamer 0V DC
	23 • Eingang STOP (NC)
	24 • Eingang START der Öffnung (NO)
	25 • Eingang START des Schliessen (NO)
	26 • Eingang End Position (Öffnung) (CN)
	27 • Eingang End Position (Schliessen) (NC)
	28 • Ausgang 24V AC
	29 • Ausgang 24V AC



Die Ausgänge 01 und 13 12VDC 28 und 29 24V AC 4 Watt maximal

Bevor die Steuerung konfiguriert wird, beachten Sie die aufgeführten Punkte in der unteren Tabelle, um besser die Bedienung der Anlage zu verstehen:

LEDs	<p><b>LED 1</b> • LED leuchtet, wenn die Steuerung mit Strom versorgt wird 230V AC</p> <p><b>LED 2</b> • LED aus, wenn das Sicherheitsband (geschlossen) aktiviert ist</p> <p><b>LED 3</b> • LED aus, wenn das Sicherheitsband (Öffnen/Schließen) aktiviert ist</p> <p><b>LED 4</b> • LED leuchtet, wenn ein START gedrückt wird</p> <p><b>LED 5</b> • LED leuchtet, wenn es ein Fußgänger START gedrückt wird</p> <p><b>LED 6</b> • LED aus, wenn die Lichtschranken aktiviert sind</p> <p><b>LED 7</b> • LED aus, wenn die STOP Taste aktiviert ist</p> <p><b>LED 8</b> • LED leuchtet, wenn die OPEN Taste aktiviert ist</p> <p><b>LED 9</b> • LED leuchtet, wenn die CLOSE Taste aktiviert ist</p> <p><b>LED 10</b> • LED aus, wenn die Endposition in Offen aktiviert ist</p> <p><b>LED 11</b> • LED aus, wenn die Endposition in Schliessen aktiviert ist</p>
CN3	<p><b>Dauerlicht oder Blinklampe:</b></p> <p><b>07 und 08</b> • Dieser Ausgang ermöglicht den Anschluss einer Blinklampe (Ausgang 230V zu blinken).</p>
CN4	<p><b>10 und 11</b> • Funktion während des öffnen, pause und schliessen.</p>
CN4	<p><b>Hilfsausgang:</b></p> <p><b>12 und 13</b> • Hilfsausgang für Zubehör 12V DC.</p> <p><b>28 und 29</b> • Hilfsausgang für Zubehör 24V DC.</p> <p style="text-align: right;">&gt; <b>4W Maximum</b></p>
CN4	<p><b>Sicherheit Schaltungen:</b></p> <p><b>16 und 17</b> • Dieser Eingang ermöglicht den Anschluss von Sicherheitsbändern. Eingang <b>16</b> umgekehrt die Bewegung beim Schließen (wenn der Eingang nicht genutzt wird, einen Shunt setzen).</p> <p>Eingang <b>17</b> Stopt und erleichtert beim Öffnen und umkehrt in Schließen (wenn Sie den Eingang nicht verwenden, einen Shunt setzen).</p> <p><b>21</b> • Dieser Eingang ermöglicht den Anschluss von Lichtschranken. Beim Schließen umkehrt (wenn nicht genutzt, ein Shunt setzen).</p>
CN4	<p><b>Befehl (Taste START)</b></p> <p><b>18</b> • Eingang für START Taste (Zyklus: AUF – STOP – ZU).</p> <p><b>19</b> • Eingang für START Taste Fußgänger.</p>

#### Befehls Gerät (STOP Taste AUF und ZU):

**23** • Dieser Eingang ermöglicht den Anschluss einer STOP-Taste (NC). Wird ein Befehl gesendet (Schalter auf NA) während irgend einer Bewegung des Tores/Tür geschickt, bewirkt, dass sofortige Stoppen und bleibt so lange gestoppt, bis in den normalen status (Schalter auf NC) zurückkehrt. Nach der Rückkehr in NC, der erste Manöver ist immer Offen und mit 5 Sekunden Verzögerung, nach dem Senden eines Befehls mit Funksteuerung oder Druckknopf/Taster.

**24** • Dieser Eingang ermöglicht den Anschluss einer Taste zum Schliessen (nur zum Schliessen).

**25** • Dieser Eingang ermöglicht den Anschluss einer Taste zum Schliessen (nur zum Schliessen).

- Erzeugen Signal Schaltung für RGB
- Hat Stromversorgung für externe Komponenten
- Kann als Empfänger funktionieren
- Arbeitet mit dem Sicherheitsband

- |    |   |  |
|----|---|--|
| P1 |  | Taste um das Schließen auszulösen und um in den Menüs Navigieren |
| P2 |  | Taste um das Öffnen auszulösen und um in den Menüs Navigieren    |
| P3 |  | Taste zur Bestätigung/Programmiermenüs zu Wählen                 |

DIPPER 1			<b>ON</b> • Schliess Automatik aktiviert
			<b>OFF</b> • Schliess Automatik deaktiviert
DIPPER 2			<b>ON</b> • Umkehrung Start Taste (CN4, Eingang 18-20) während der aktiven Schließung)
			<b>OFF</b> • Umkehrung Start Taste (CN4, Eingang 18-20) während der Deaktiven Schließung)
DIPPER 3			<b>ON</b> • Akzeptiert Start nicht (CN4, Eingang 18-20) während des Öffnens und Pause
			<b>OFF</b> • Akzeptiert Start (CN4, Eingang 18-20) beim Öffnen und Pause
DIPPER 4			<b>ON</b> • Taste Öffnen/Start (CN4, Eingang 18-20) zum Öffnen
			<b>OFF</b> • Taste Öffnen/Start (CN4, Eingang 18-20), Öffnen-Stopt-Schliesst

Die Steuerung wird ab Werk mit Dippers 1, 2 und 3 in ON und 4 OFF 4 geliefert.

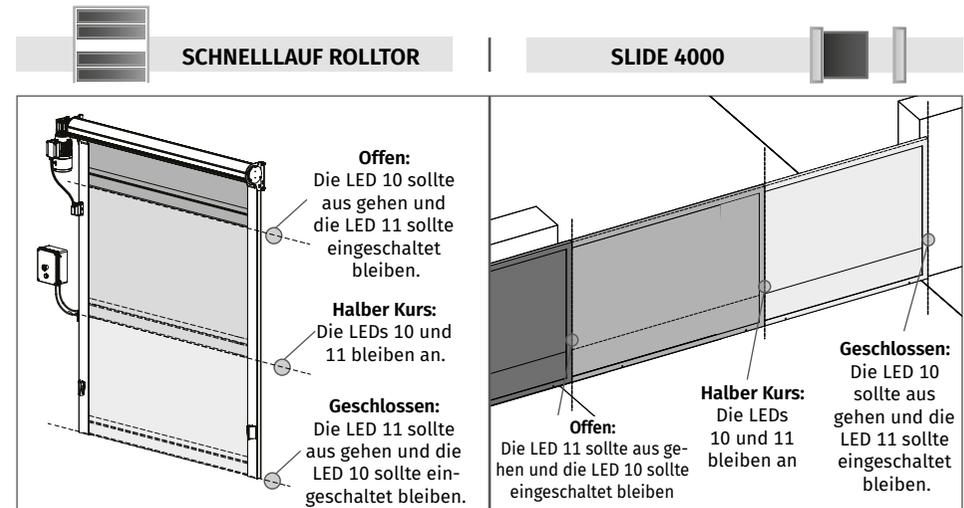
• MÖGLICHE ANZEIGEN IM DISPLAY

	Tür/Tor geschlossen		Tür/Tor offen
	Tür/Tor zu schließen		Automatische Programmierung
	Tür/Toröffnung		Stop

• FEHLER INFORMATIONEN IM DISPLAY

	Blockiert		Hohe Temperatur
	Kurzschluss		Instanz Überstrom
	Fehlschlagen Funktionseinstellungen		Verzögert Überstrom
	Fehlschlagen beim laden der Kondensatoren		Überspannung im Programmierer

- 01 • Nehmen Sie die Anschlüsse aller Zubehörteile nach dem Schaltplan (S. 2).
- 02 • Schließen Sie die Steuerung an eine 230V Stromversorgung (Klemmen 1 und 2 - CN1).
- 03 • Bewegen Sie das Tor von Hand bis zur Mitte des Kurses und verriegeln Sie den Motor erneut ab.
- 04 • Die LEDs 2, 3, 6 und 7 müssen leuchten, damit das Tor ordnungsgemäß funktioniert, da diese die Sicherheitseinrichtungen signalisieren. Bei nicht nutzen einige(r) Sicherheits Gerät(e), sollte die Schaltungen mit Shunts geschlossen verwendet.
- 05 • Bewegen Sie die Tor (Öffnen und Schließen) mit Hilfe der Tasten P1 und P2. Justieren Sie die Endpositionen, bis die entsprechende LED erlischt (10 oder 11).



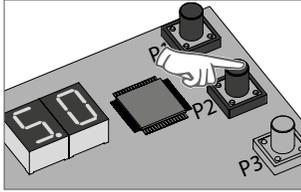
PROGRAMMIERUNG DES KURS:

- 01 • Schließen Sie das Tor (LED 11 sollte ausgehen).
- 02 • Drücken Sie die Taste P3 bis TE im Display erscheint.
- 03 • Drücken Sie die START Taste (CN4, Eingang 18-20) und die Tür öffnet sich.
- 04 • Bei ca. 40 bis 50cm bevor ganz Offen ist, drücken Sie erneut die Taste START.
- 05 • Das Tor wird sich verlangsamen und stoppt, wenn Sie die Endposition der Öffnung erreicht wurde. Warten Sie die gewünschte Zeit der Pause und drücken wieder die Start Taste.
- 06 • Die Tür wird zu schließen beginnen und wenn ca. 40 bis 50cm für völlige Schließung erreicht wurde, drücken Sie die START Taste. Wenn die Endposition erreicht wurde, ist die automatische Programmierung beendet.

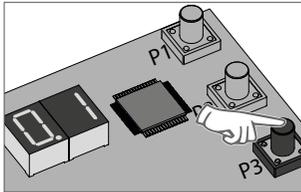
Wenn LEDs wie erläutert nicht ausgehen, bedeutet das dass die Kabel der Endpositionen nicht richtig verbunden sind. Tauschen Sie die Drahtanschlüsse 26 zu 27.

**PROGRAMMIERUNG:**

**01 •** Mit der Steuerung an Strom angeschlossen, nutzen Sie P1/ P2 um die zu den Funktionen zu navigieren oder um die Tür/Tor zu justieren.

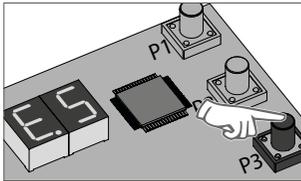


**02 •** Um eine Aktion zu bestätigen P3 drücken.



**PROGRAMMIERUNG BEENDEN:**

• Wenn Sie die Programmierung verlassen wollen, drücken Sie P1/P2 bis E.S. erscheint. Drücken Sie P3 um zu bestätigen.



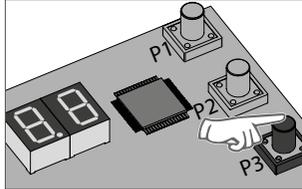
MENU	FUNKTION	 Industrie Rolltor Und Eco Tor/Zu Verwenden Wert	 Verwendet am Slide 4000/ zu verwenden Wert	MAX. MIN. PRO-GRAMMIERBAR	SEITE
01	Wählen Sie den Tor Typ	0.1.	0.1.	-	9A
02	 <b>NICHT NUTZEN (zukünftige Verwendung)</b>				
03	Änderung der Pausenzeit	1.0.	1.0.		9A
04	Justieren der Kraft	9.9.	9.9.		9B
05	Definition der Frequenz beim Öffnung	5.0.	5.0.		9B
06	Definition der Frequenz beim Schliessen	3.5. auf 4.0.	3.5. auf 4.0.		10A
07	Definition der Frequenz in der verlangsamt beim Öffnen	2.5.	2.5.		10A
08	Definition der Frequenz in der verlangsamt beim Schliessen	2.0. auf 2.5.	2.0. auf 2.5.		10B
09	Amperometrische Empfindlichkeit (Öffnung)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Ja / 4.5.	-	10B
10	Amperometrische Empfindlichkeit (Schliessen)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Ja/ 4.5.	-	11A
11	Amperometrische Empfindlichkeit in verlangsamung (Öffnung)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Ja / 3.5.	-	11A
12	Amperometrische Empfindlichkeit in Verlangsamung (Schliessen)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Ja / 3.5.	-	11B
13	Beschleunigungszeit beim Start	0.5.	0.5.		11B
14	Schliess Anschlag   Nicht Verwenden	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	-	
15	Aktivieren der Testfunktion   Nicht Verwenden	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	Nicht Verwenden (immer auf 0.0. halten)	-	12A
16	Manöver Zähler	Ja	Ja	-	12A
UP	Human Present	Optional	Optional	-	12B
E.S	E.S Austritt (Menü verlassen)	Ja	Ja		

## 05. PROGRAMMIERUNG

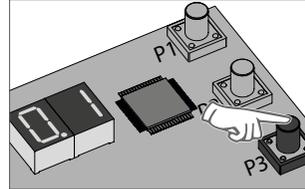
## 01 WAHL DES TOR ART

Mit dieser Funktion können Sie die Art der Automatisierung (AC-Motor 230V AC) wählen, für die die Steuerung Arbeiten soll, wobei Sie wissen sollten:

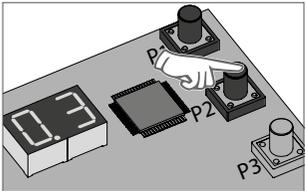
- 01 Schiebetor/Schnellläuftor
- 02 NICHT NUTZEN - andere Motoren
- 03 NICHT NUTZEN - andere Motoren



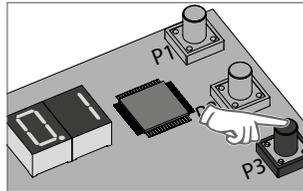
**01** • Drücken Sie P3 bis im Display 0.1 erscheint.



**02** • Drücken Sie P3 um in das Menu zu gelangen.



**03** • Es erscheint 0.3 im Display (Sollwert aus der Produktion). Nutzen Sie P1/P2 um auf 01 zu ändern.



**04** • Zum Bestätigen P3 Drücken.

## 05. PROGRAMMIERUNG

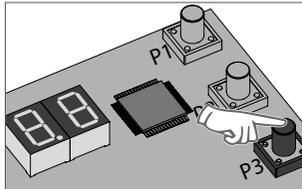
02 Drücken Sie Taste P3 um die Sensibilität zu bestätigen. Um 1.3 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 1.3. (S. 11B).

## 05. PROGRAMMIERUNG

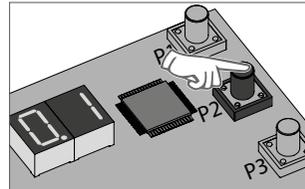
## 03 WECHSELN PAUSEN ZEIT

Die Pausenzeit ist die Zeit (in Sekunden), in der das Tor offen bleiben, nachdem die Öffnung durchgeführt wird. Am Ende dieser Zeit schließt das Tor automatisch.

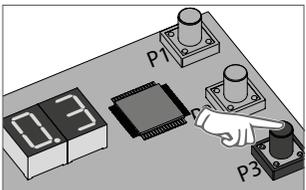
(Wert ab Werk 10)



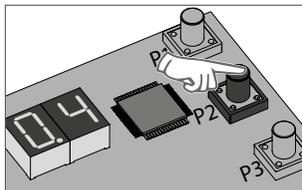
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



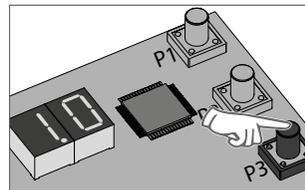
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.3 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Zeit ändern möchten.

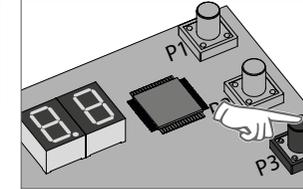


**05** • Zu bestätigen Taste P3 Drücken. Um 0.4 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 0,4. (S. 9B).

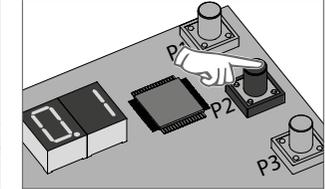
## 05. PROGRAMMIERUNG

## 04 STÄRKE JUSTIEREN

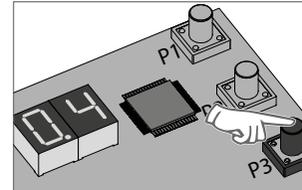
Diese Funktion erlaubt die Motorbetriebskraft beim Öffnen und Schließen einzustellen.



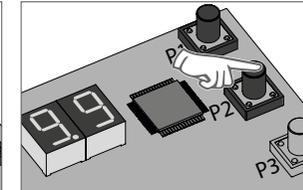
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



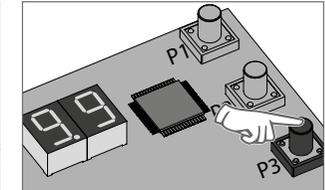
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.4 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen



**04** • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie den Wert ändern möchten.



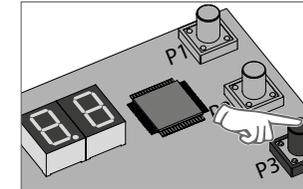
**05** • Drücken Sie Taste P3 um den Wert zu bestätigen. Um 0,5 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 0,5. (S. 9B).

## 05. PROGRAMMIERUNG

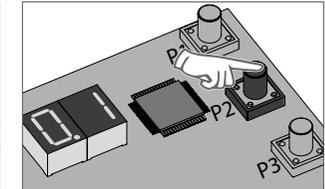
## 05 FREQUENZ ZUM ÖFFNEN

Diese Funktion erlaubt die Öffnungsgeschwindigkeit einzustellen. Der angezeigte Wert im Display ist in HZ.

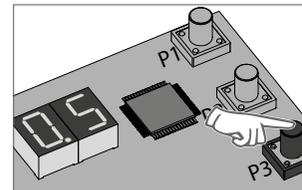
⚠ Siehe Tabelle auf Seite 5A.



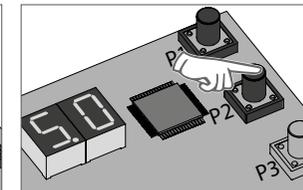
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



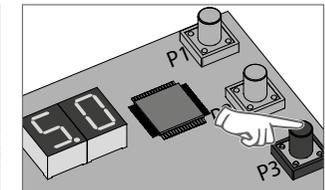
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.5 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen



**04** • Das Display zeigt die gespeicherte Frequenz. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Frequenz ändern möchten.



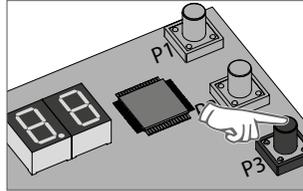
**05** • Zum bestätigen Taste P3 Drücken. Um 0,6 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 0,6. (S. 10A).

## 05. PROGRAMMIERUNG

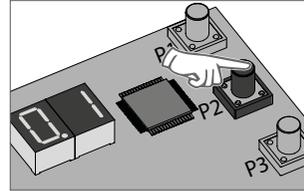
### 06 FREQUENZ ZUM SCHLIESSEN

Diese Funktion erlaubt die Schliessgeschwindigkeit einzustellen. Der angezeigte Wert im Display ist in HZ.

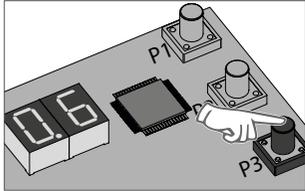
⚠ Siehe Tabelle auf Seite 5A.



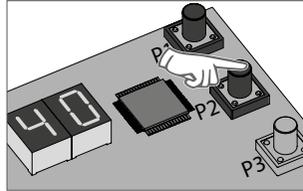
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



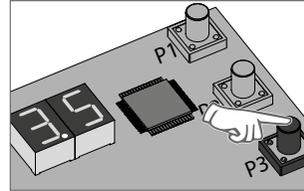
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.6 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Das Display zeigt die gespeicherte Frequenz. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Frequenz ändern möchten.



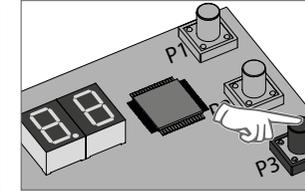
**05** • Drücken Sie Taste P3 um die Frequenz zu bestätigen. Um 0,7 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 0,7. (S. 10A).

## 05. PROGRAMMIERUNG

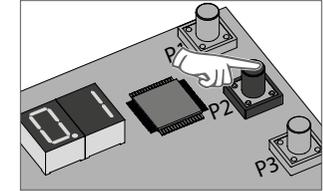
### 08 FREQUENZ DER VERLANGSAMUNG IN SCHLISSUNG

Diese Funktion erlaubt die Geschwindigkeit der Verlangsamung bei Schliessung einzustellen. Der angezeigte Wert im Display ist in HZ.

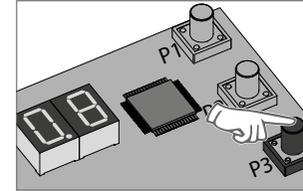
⚠ Siehe Tabelle auf Seite 5A.



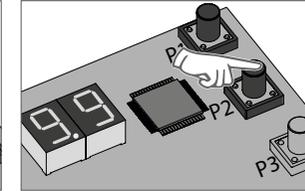
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



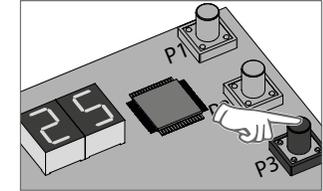
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.8 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Frequenz ändern möchten.



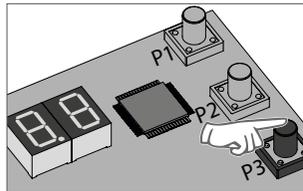
**05** • Drücken Sie Taste P3 um die Frequenz zu bestätigen. Um 0,9 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 0,9. (S. 10B).

## 05. PROGRAMMIERUNG

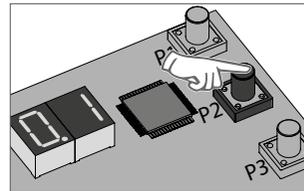
### 07 FREQ. DER VERLANGSAMUNG IN ÖFFNUNG

Diese Funktion erlaubt die Geschwindigkeit der Verlangsamung bei Öffnung einzustellen. Der angezeigte Wert im Display ist in HZ.

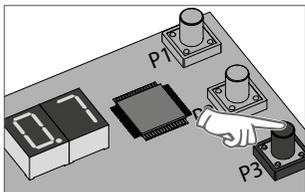
⚠ Siehe Tabelle auf Seite 5A.



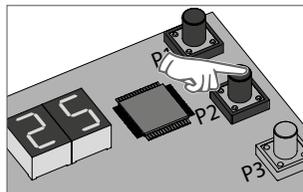
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



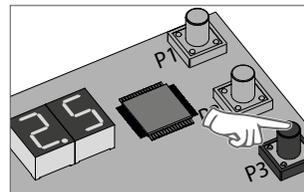
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.7 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Display zeigt gespeicherte Frequenz. P1/P2, um die Frequenz ändern.



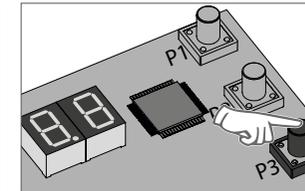
**05** • Zum bestätigen Taste P3 Drücken. Um 0,8 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 0,8. (S. 10B).

## 05. PROGRAMMIERUNG

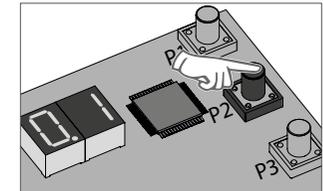
### 09 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT (ÖFFNUNG)

Diese Funktion erlaubt die Justierung der Motor Sensibilität bei Öffnung.

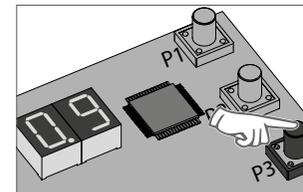
- 00** - Löscht Sensibilität
- 01** - Hohe Sensibilität
- 09** - Kleine Sensibilität



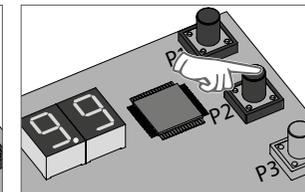
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



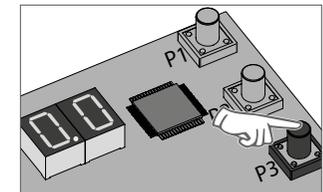
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 0.9 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Display zeigt gespeicherten Wert. P1/P2, um die Sensibilität ändern.



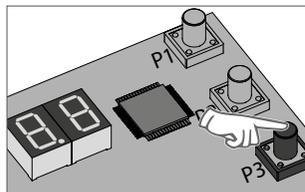
**05** • Zum bestätigen Taste P3 Drücken. Um 1.0 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 1.0. (S. 11A).

## 05. PROGRAMMIERUNG

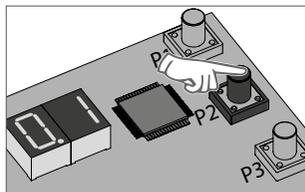
### 10 AMPEROMETRISCHE SENSIBILITÄT (SCHLISSUNG)

Diese Funktion erlaubt die Justierung der Motor Sensibilität bei Schliessung.

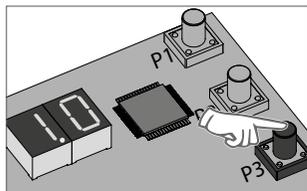
- 00 - Löscht Sensibilität
- 01 - Hohe Sensibilität
- 09 - Kleine Sensibilität



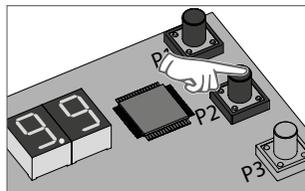
01 • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



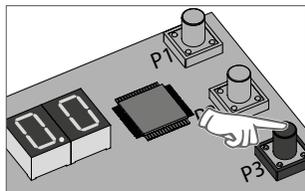
02 • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.0 erscheint.



03 • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



04 • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Sensibilität ändern möchten.



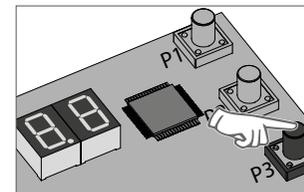
05 • Drücken Sie Taste P3 um die Sensibilität zu bestätigen. Um 1.1 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 1.1. (S. 11A).

## 05. PROGRAMMIERUNG

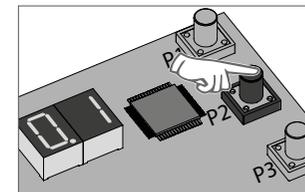
### 12 AMP. SEN. IN VERLANGSAMUNG (SCHLISSUNG)

Diese Funktion erlaubt die Justierung der Motor sensibilität in der Verlangsamung bei schliessung.

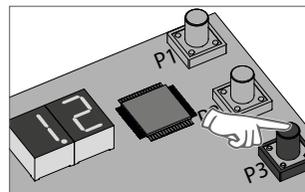
- 00 - Löscht Sensibilität
- 01 - Hohe Sensibilität
- 09 - Kleine Sensibilität



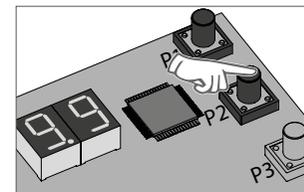
01 • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



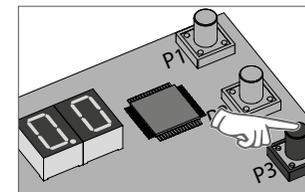
02 • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.2 erscheint.



03 • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



04 • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Sensibilität ändern möchten.



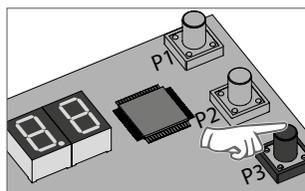
05 • Drücken Sie Taste P3 um die Sensibilität zu bestätigen. Um 1.3 zu programmieren fahren Sie mit Schritt 3 im Menu 1.3. (S. 11B).

## 05. PROGRAMMIERUNG

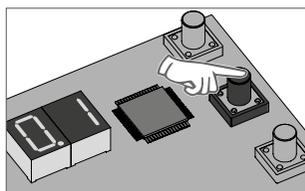
### 11 AMP. SEN. IN VERLANGSAMUNG (ÖFFNUNG)

Diese Funktion erlaubt die Justierung der Motor sensibilität in der Verlangsamung bei öffnung.

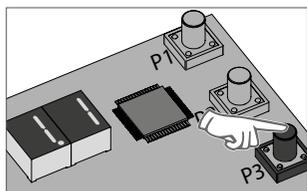
- 00 - Löscht Sensibilität
- 01 - Hohe Sensibilität
- 09 - Kleine Sensibilität



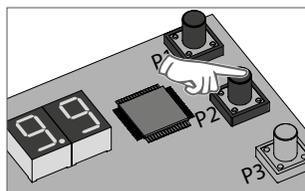
01 • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



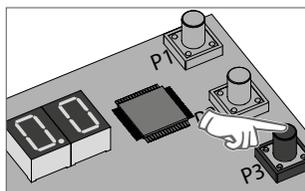
02 • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.1 erscheint.



03 • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



04 • Display zeigt gespeicherten Wert. P1/P2, um die Sensibilität ändern.



05 • Zum bestätigen Taste P3 Drücken. Um 1.2 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 1.2. (S. 11B).

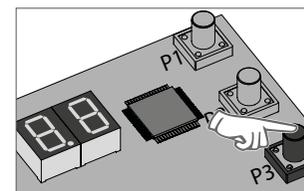
## 05. PROGRAMMIERUNG

### 13 BESCHLEUNIGUNGS GANG

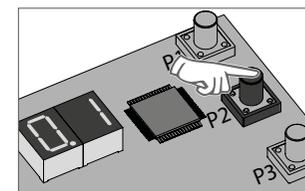
Diese Funktion erlaubt die Softstartzeit einzustellen.

- 1.0 = 1 Sekunde
- 0.5 = halbe Sekunde

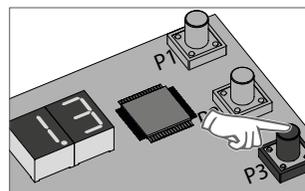
(Empfohlener Wert 0.5)



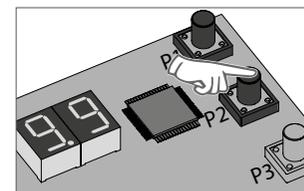
01 • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



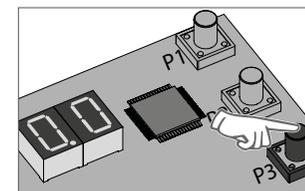
02 • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.3 erscheint.



03 • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



04 • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie den Wert ändern möchten.



05 • Drücken Sie Taste P3 um den Wert zu bestätigen.

## 05. PROGRAMMIERUNG

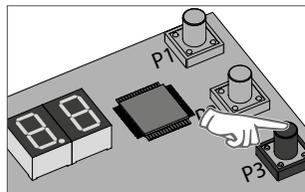
**14** Diese Funktion ist bereits richtig konfiguriert ist. Keine Änderungen an den Standardwerten durchführen (0).

## 05. PROGRAMMIERUNG

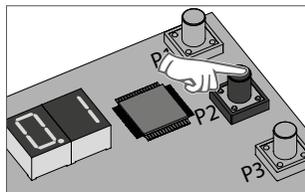
### 15 TESTFUNKTION ERMÖGLICHEN

Diese Funktion erlaubt das Aktivieren von automatische Bewegungen um Tests durchzuführen.

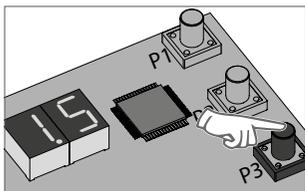
(Empfohlener Wert 0)



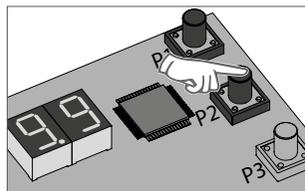
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



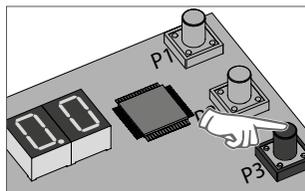
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.5 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Das Display zeigt den gespeicherten Wert. Verwenden P1/P2, wenn Sie die Funktion ändern möchten.

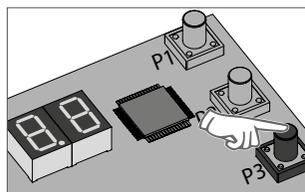


**05** • Zum bestätigen Taste P3 Drücken. Um 1.6 zu programmieren, weiter mit Schritt 3 im Menu 1.6. (S. 12A).

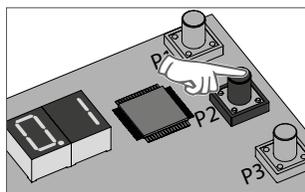
## 05. PROGRAMMIERUNG

### 16 MANÖVER ZÄHLER

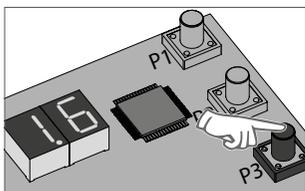
Diese Menu erlaubt das Überprüfen der vollständig durchgeführten Manöver an der Steuerung (mit vollständige Manöver ist gemeint, Öffnen und Schließen).  
 ⚠ Das Resetten löscht nicht die zentralen Manöver zählen.



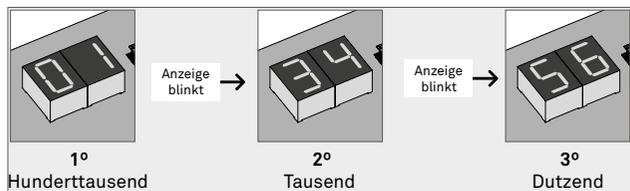
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.6 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.

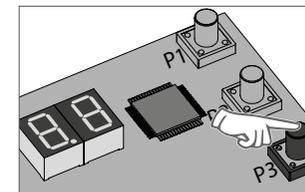


**04** • Das Display zeigt die durchgeführten Zählungen der Manöver in der Reihenfolge, in der obigen Abbildung (das Beispiel zeigt 13.456 Manöver).

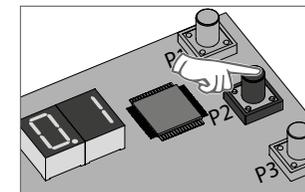
## 05. PROGRAMMIERUNG

UP HUMAN PRESENT

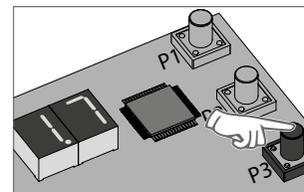
Mit dieser Funktion aktiv, funktioniert der Motor nur, wenn Sie den Taster gedrückt halten.



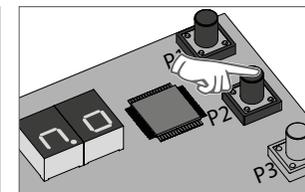
**01** • Drücken Sie Taste P3 bis im Display 0.1 erscheint.



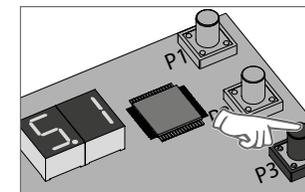
**02** • Drücken Sie Taste P2 mehrmals bis 1.7 erscheint.



**03** • Drücken Sie Taste P3 um in das Menu zu gelangen.



**04** • Das Display zeigt SI oder NO (JA oder NEIN). Verwenden P1/P2, wenn Sie die Funktion ändern möchten.



**05** • Drücken Sie Taste P3 um die gewählte Funktion zu bestätigen.

Anomalie	Verfahren	Verhalten	Verfahren II	Quelle des Problems finden			
• Port/Motor funktioniert nicht	• Stellen Sie sicher, dass 230V Strom an der Steuerung angeschlossen ist und ordnungsgemäß funktioniert.	• Funktioniert immer noch nicht	• Wenden Sie sich an einen spezialisierten Motorline Techniker.	1 • Öffnen Sie die Steuerung und überprüfen ob 230V Strom angeschlossen ist;	2 • Überprüfen Sie die Eingangssicherungen der Steuerung;	3 • Wenn der Motor läuft, ist es Problem an der Steuerung. Entfernen Sie diese und an einem Motorline Service Techniker zur Diagnose senden;	4 • Wenn der Motor nicht funktioniert, entfernen Sie diesen vom Standort der Anlage und an einem Motorline Service Techniker zur Diagnose senden.
• Port/Motor bewegt sich nicht, macht aber Lärm	• Motor entriegeln und das Tor/Tuch manuell bewegen, um mechanische Probleme zu überprüfen.	• Probleme gefunden?	• Wenden Sie sich an einen Techniker für Tore.	1 • Überprüfen Sie alle Achsen und Bewegungssysteme im Zusammenhang mit dem Tor und dem Automatismus (Ritzel, Zahnstangen, etc.), um herauszufinden, wo das Problem ist.			
		• Das Tor/Tuch bewegt sich leicht?	• Wenden Sie sich an einen spezialisierten Motorline Techniker.	1 • Wenn der Motor läuft, ist es Problem an der Steuerung. Entfernen Sie diese und an einem Motorline Service Techniker zur Diagnose senden;	2 • Wenn der Motor nicht funktioniert, entfernen Sie diesen vom Standort der Anlage und an einem Motorline Service Techniker zur Diagnose senden.		
• Port/Motor öffnet, schließt aber nicht	• Motor entriegeln und das Tor von Hand in die geschlossene Position zu bewegen. Sperren Sie den Motor ab. Schalten Sie das Gesamtbild für 5 Sekunden aus und dann wieder an. Geben Sie Errichtungsanordnung	• Tor/Tür geöffnet, aber schliesst nicht.	1 • Überprüfen Sie ob sich irgendein Hindernis vor den Lichtschranken befindet; 2 • Überprüfen Sie ob irgendein Steuergeräte (Schlüsselschalter, Taster, Video-Gegensprechanlage, etc.) des Tores/Tür klemmt und permanent Signal an die Steuerung senden; 3 • Wenden Sie sich an einen spezialisierten Motorline Techniker.	Die Motorline MC111 Steuerung verfügt über ein Display, das leicht feststellen kann, dass die Geräte Anomalien hat. Alle LEDs der Sicherheitseinrichtungen in anormalen Situationen bleiben an. Alle "START" Schalt LEDs bleiben in normalen Situationen ausgeschaltet.  Wenn die LEDs der Geräte nicht alle verbunden sind, gibt es eine Fehlfunktion im Sicherheitssystemen (Lichtschranken, Sicherheitsbänder). Wenn LEDs "START" verbunden sind, gibt es einen Befehl von einem Geräte das permanent ein Signal ausgebt.	<b>A) SICHERHEITSSYSTEME:</b>  1 • Schließen mit einem Shunt alle Sicherheitssysteme an der Steuerung. Wenn der automatische normal Arbeit, analysieren Sie welches Gerät das Problem ist. 2 • Entfernen Sie jedes mal einen Shunt, bis Sie entdecken welches Geräts die Fehlfunktion hat. 3 • Ersetzen Sie dieses Gerät mit einem funktionalen und prüfen, ob der Automatismus mit allen Geräten korrekt funktioniert. Wenn Sie mehr Fehlfunktionen finden, folgen die gleichen Schritte, bis alle Probleme gelöst sind.	<b>B) START SYSTEMS:</b>  1 • Ziehen Sie alle Drähte die am START Stecker verbunden sind raus. 2 • Wenn die LED aus ging, versuchen Sie ein Gerät nach dem anderen, bis Sie das defekte Gerät zu finden.  <b>HINWEIS:</b> Wenn die in A) und B) beschriebenen Verfahren kein Erfolg haben, entfernen Sie die Steuerung und senden diese einem Motorline Service Techniker zur Diagnose;	
• Port/Motor führt nicht den kompletten Kurs durch	• Motor entriegeln und das Tor manuell bewegen, um mechanische Probleme zu überprüfen.	• Probleme gefunden?	• Wenden Sie sich an einen Techniker für Tore	1 • Überprüfen Sie alle Achsen und Bewegungssysteme im Zusammenhang mit dem Tor und dem Automatismus (Ritzel, Zahnstangen, etc.), um herauszufinden, wo das Problem ist.			
		• Das Tor/Tür bewegt sich leicht?	• Wenden Sie sich an einen spezialisierten Motorline Techniker	1 • Wenn der Motor nicht funktioniert, entfernen Sie diesen und senden ihn an einem MOTORLINE Service Techniker zur Diagnose.  2 • Justieren der Kraft an der Steuerung. Führen Sie eine neue Programmierung an der Steuerung, der Motor Arbeitszeit durch, mit dem erforderlich entsprechenden Zeiten für das	Öffnen und Schließen und notwendiger Kraft.  3 • Wenn das nicht funktioniert, entfernen Sie diesen und senden ihn an einem MOTORLINE Service Techniker zur Diagnose.  <b>HINWEIS:</b> Die Abstimmung der Kraft an der Steuerung, sollte ausreichen um das Tor zum Öffnen und zu schließen, ohne	das dieser zu stoppen, aber mit ein wenig Mühe von einer Person zu stoppen ist. Bei einem Ausfall der Sicherheitssysteme, kann das Tor nie physische Schäden an Hindernisse verursachen (Fahrzeuge, Personen, etc.).	