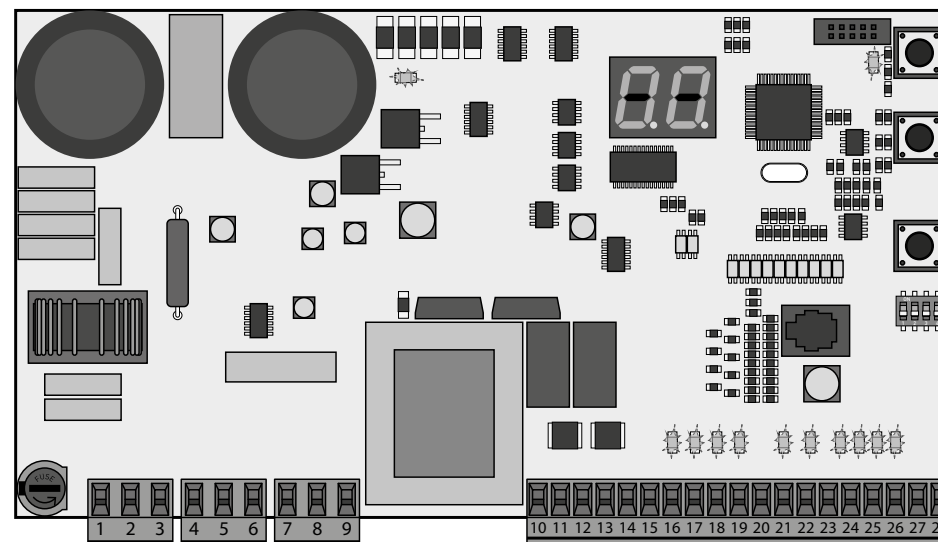








MC111

NOTICE POUR L'UTILISATEUR/INSTALLATEUR



01. AVIS DE SÉCURITÉ	
DES NORMES À SUIVRE	1B
02. SCHÉMA DE RACCORDEMENTS	
CONNEXION DE COMPOSANTS À LA CENTRALE – PORTE INDUSTRIELLE À ENROULER	2
CONNEXION DE COMPOSANTS À LA CENTRALE – SLIDE 4000	3
03. LA CENTRALE	
DÉFINITIONS GÉNÉRALES	4
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	5A
FRÉQUENCE DE TRAVAIL	5A
LÉGENDE DES CONNECTEURS	5B
CONSIGNES AVANT PROGRAMMATION	6A
MODULE MC111Y	6B
FONCTION DES TOUCHES	6B
FONCTIONNEMENT DES DIPPERS	7A
INDICATIONS SUR L'ÉCRAN	7A
04. INSTALLATION	
DES ÉTAPES ESSENTIELLES À L'INSTALLATION	7B
05. PROGRAMMATION	
FONCTIONS	8
FONCTION 01 SÉLECTIONNER TYPE DE PORTE	9A
FONCTION 02 FONCTION INUTILISÉE	9A
FONCTION 03 CHANGER TEMPS DE PAUSE	9A
FONCTION 04 RÉGLAGE FORCE	9B
FONCTION 05 FRÉQUENCE D'OUVERTURE	9B
FONCTION 06 FRÉQUENCE DE FERMETURE	10A
FONCTION 07 FRÉQUENCE DE RALENTISSEMENT À L'OUVERTURE	10A
FONCTION 08 FRÉQUENCE DE RALENTISSEMENT À LA FERMETURE	10B
FONCTION 09 SENSIBILITÉ AMPÉROMÉTRIQUE (OUVERTURE)	10B
FONCTION 10 SENSIBILITÉ AMPÉROMÉTRIQUE (FERMETURE)	11A
FONCTION 11 SENSIBILITÉ AMPÉROMÉTRIQUE AU RALENTISSEMENT (OUVERTURE)	11A
FONCTION 12 SENSIBILITÉ AMPÉROMÉTRIQUE AU RALENTISSEMENT (FERMETURE)	11B
FONCTION 13 RAMPE D'ACCÉLÉRATION	11B
FONCTION 14 FONCTION INUTILISÉE	12A
FONCTION 15 ACTIVER LES FONCTIONS DE TEST	12A
FONCTION 16 NOMBRE DE MANŒUVRES	12A
FONCTION 17 HOMME PRÉSENT	12B
06. SOLUTION DE PANNES	
INSTRUCTIONS POUR CONSOMMATEURS/TECHNICIENS	13

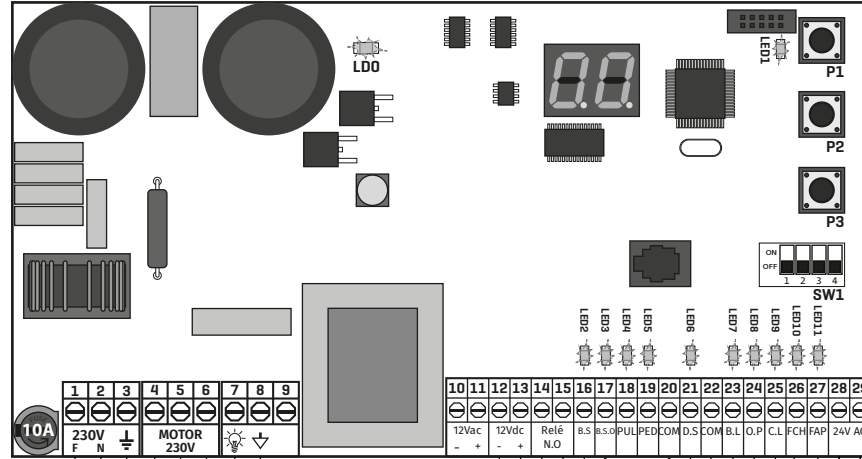
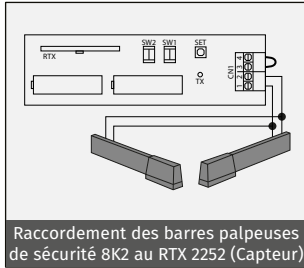
ATTENTION:

	Ce produit est certifié selon les normes de sécurité de la Communauté Européenne (CE).
	Ce produit est conforme à la directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil du 8 Juin 2011 concernant la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.
	(Applicable dans les pays avec des systèmes de recyclage). Ce marquage sur le produit, ou de la littérature indique que le produit et les accessoires électroniques (ex. Chargeur, câble USB, le matériel électronique, les télécommandes, etc.) ne doivent pas être jetés avec les autres déchets ménagers à la fin de sa vie utile. Pour éviter des éventuels dommages à l'environnement ou à la santé humaine provenant de l'élimination incontrôlée des déchets, nous vous prions de séparer ces éléments des autres types de déchets et à les recycler de façon responsable pour promouvoir la réutilisation durable des ressources matérielles. Les particuliers doivent contacter un revendeur où ils ont acheté ce produit ou une Agence de l'Environnement National, pour savoir où et comment ils peuvent prendre ces articles pour leur recyclage. Les utilisateurs professionnels doivent contacter leur fournisseur et vérifier les termes et conditions du contrat d'achat. Ce produit et ses accessoires électroniques ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets commerciaux.
	Ce marquage indique que le produit et les accessoires électroniques (ex. Chargeur, câble USB, les équipements électroniques, les télécommandes, etc.), sont soumis à des décharges électriques. Soyez prudent lors de la manipulation du produit et suivre toutes les règles de sécurité indiqués dans cette notice.

- C'est important pour votre sécurité que ces instructions soient suivies.
- Gardez ces instructions dans un endroit sûr pour références ultérieures.
- **ELECTROCELOS S.A.** ne se responsabilise pas par l'utilisation incorrecte du produit ou une utilisation autre que celle pour laquelle il a été conçu.
- **ELECTROCELOS S.A.** n'est pas responsable si les règles de sécurité ne sont pas prises en compte lors de l'installation de l'équipement à être automatisé, ni par des déformations qui peuvent se produire.
- **ELECTROCELOS S.A.** ne se responsabilise pas par la mauvaise sécurité et le mauvais fonctionnement du produit lorsque utilisés des composants qui n'ont pas été vendus par elle-même.
- Ce produit a été conçu et produit strictement pour l'utilisation indiquée dans cette notice.
- Cette centrale n'est pas appropriée pour des environnements inflammables ou explosifs.
- Tout autre utilisation qui n'est pas indiquée dans cette notice, pourra endommager le produit et/ou causer des dommages physiques et matériels, et invalide la garantie.
- Ne pas apporter des modifications aux composants du moteur et/ou respectifs accessoires.
- Centrale pour utilisation intérieure avec connexion à 230V.
- Gardez toutes les télécommandes hors de la portée des enfants, afin d'éviter que l'automatisme ne travaille accidentellement.
- Le client ne doit pas, en aucun cas, essayer de réparer ou régler l'automatisme. Il doit à cet effet faire appel à un technicien qualifié.
- L'installateur doit avoir les connaissances certifiées au niveau des assemblages mécaniques de portes et portails ainsi que de la programmation de centrales. Il doit également être en mesure d'effectuer des connexions électriques en conformité avec toutes les réglementations applicables.
- L'installateur doit informer le client en cas de manœuvrer le produit en cas d'urgence et accorder la notice du produit.

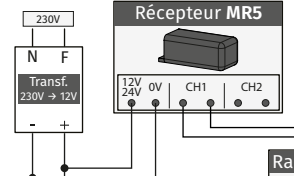
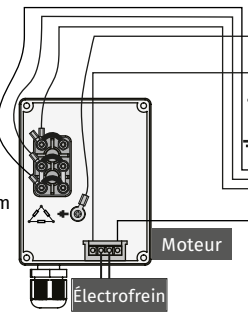


PORTE RAPIDE

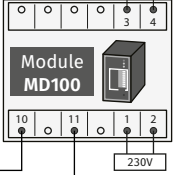
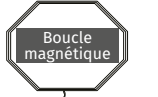
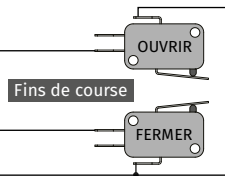
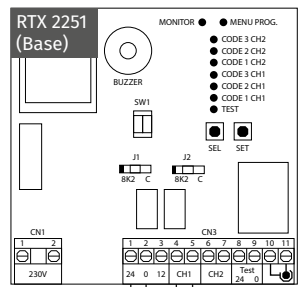
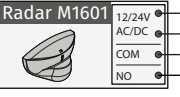
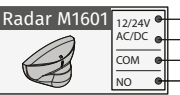
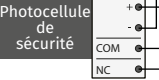


⚠ Si vous n'utilisez l'entrée 16 faire un shunt avec 20.

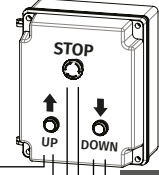
Ligação em triângulo



REMARQUE
Le relais 230V n'est pas inclus dans le kit

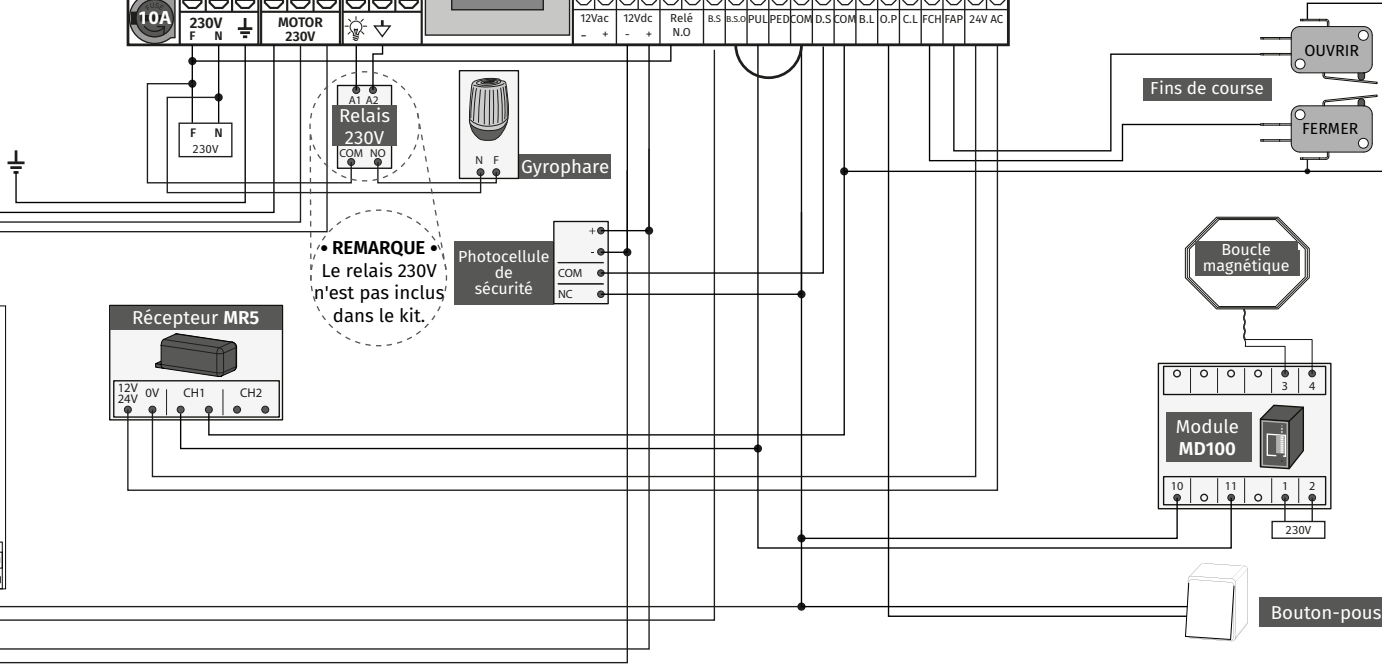
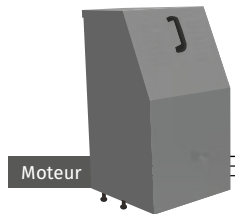
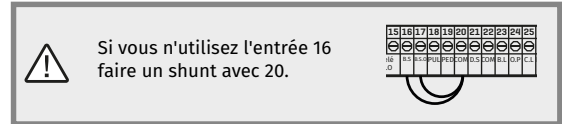
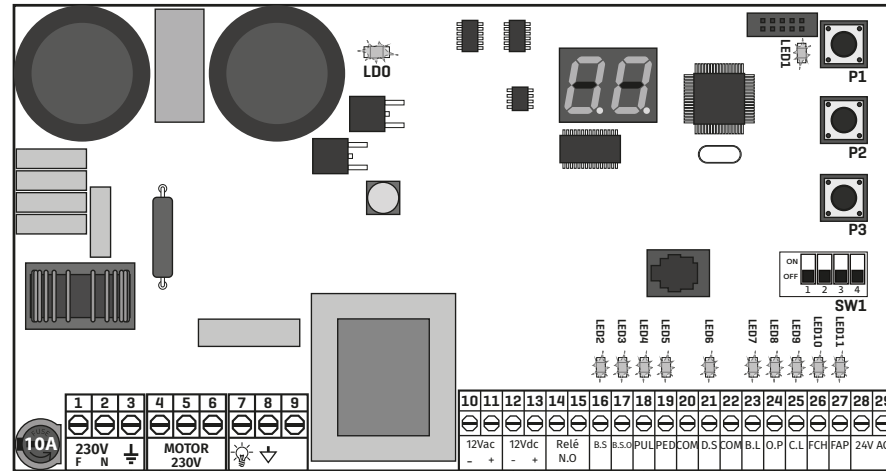
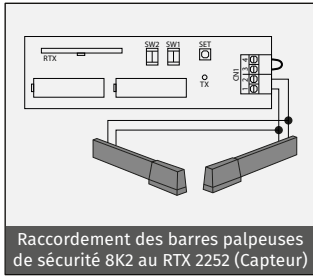


Bouton-poussoir

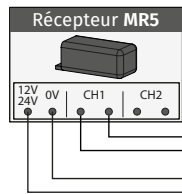
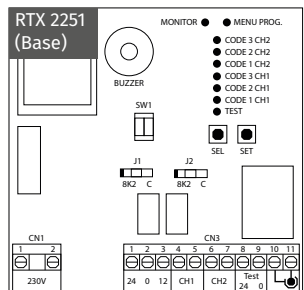


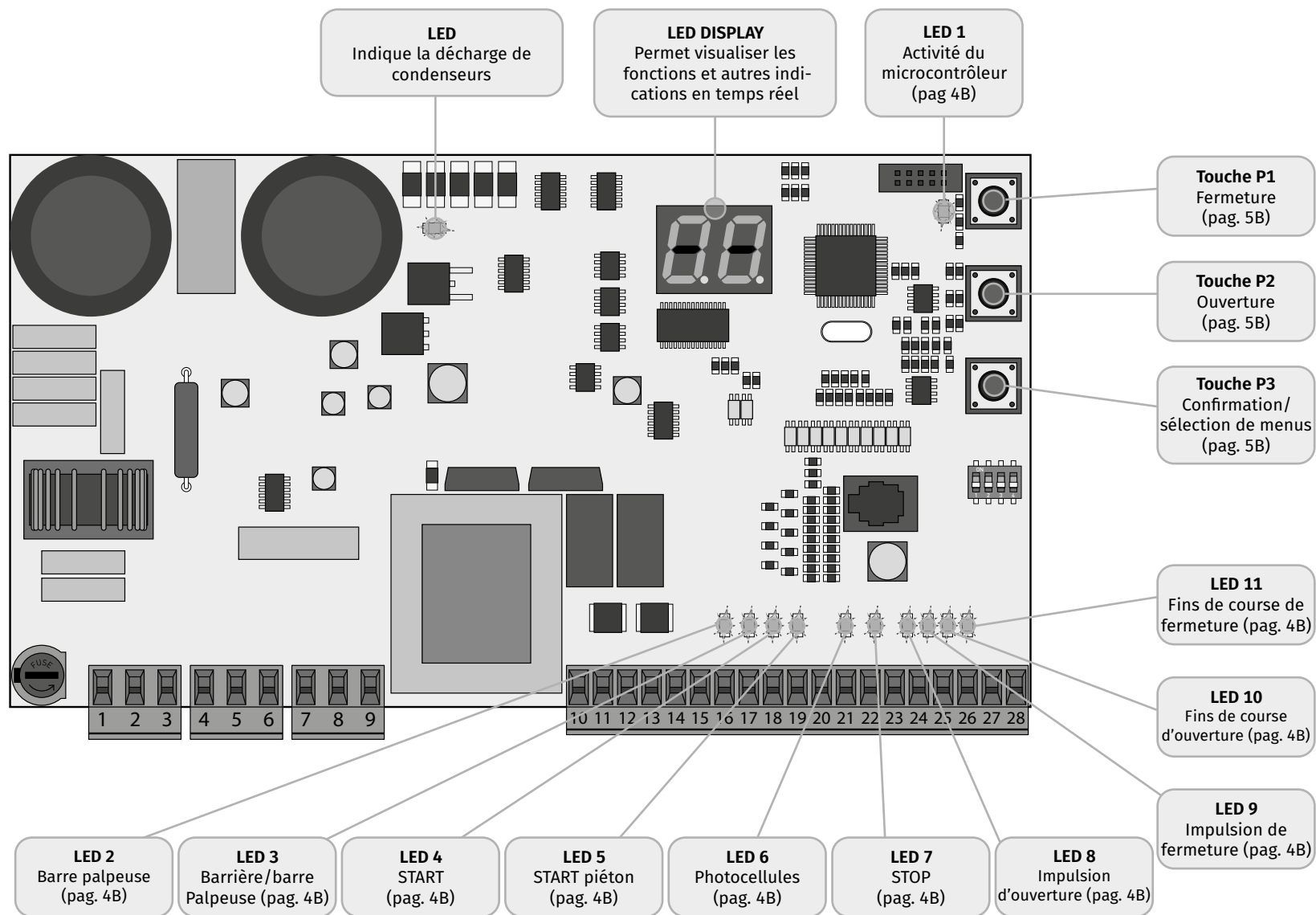
Boitier de commande

SLIDE 4000



REMARQUE
Le relais 230V n'est pas inclus dans le kit.





03. LA CENTRALE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La centrale MC111 c'est pour automatiser des portes rapides (Beloxi et Eco) et portails coulissants équipés avec notre moteur de référence Slide 4000.

• Alimentation	230V AC
• Sortie pour gyrophare	230V AC 50Hz 100W máx. (Intermittent)
• Sortie pour moteur	230V AC ou 3x 230V AC (triangle)
• Sortie pour accessoires auxiliaires	12V-24V DC /AC 4 W máx.
• Sécurité et télécommandes en BT	24V DC
• Température de fonctionnement	-20°C a + 55°C
• Dimensions de la centrale	225mm x 140mm

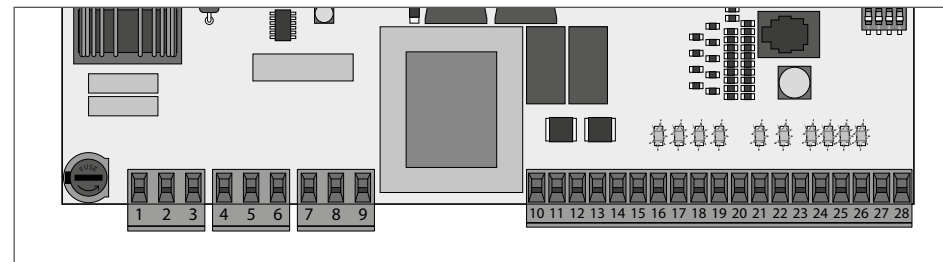
03. LA CENTRALE

FRÉQUENCE DE TRAVAIL

	Min-Max	Industriel D'enrouler/ Industriel À Empaquetage	Porte Eco	SLIDE 4000
• Vitesse d'ouverture	01/99Hz	50Hz	50Hz	50Hz
• Vitesse de fermeture	01/99Hz	35Hz	35Hz	40Hz
• Vitesse de ralentissement à l'ouverture	01/99Hz	25Hz	25Hz	25Hz
• Vitesse de ralentissement à la fermeture	01/99Hz	20Hz	25Hz	25Hz

03. LA CENTRALE

LÉGENDE DES CONNECTEURS



CN1	01 • Entrée 230V (Phase) 02 • Entrée 230V (Neutre) 03 • Entrée 230V (Terre)
CN2	04 • Sortie moteur 1 (phase) 05 • Sortie moteur 2 (phase) 06 • Sortie moteur 3 (phase)
CN3	07 • Sortie gyrophare 230V AC 08 • Gyrophare (commun) 09 • <i>INUTILISÉE</i>
CN4	10 • Sortie 12V AC 11 • Sortie 12V AC 12 • Sortie (-) 12V AC – accessoires 13 • Sortie (+) 12V AC – accessoires 14 • Contact auxiliaire NO 15 • Contact auxiliaire NO 16 • Entrée pour barre palpeuse de fermeture (NC) 17 • Entrée pour barre palpeuse, ouverture et fermeture (NC) 18 • Entrée pour START (NO) – (OUVRE/ARRÊTE/FERME) 19 • Entrée START piéton (SLIDE 4000) – NO 20 • Commun 0V DC 21 • Entrée pour photocellules (NC) 22 • Commun 0V DC 23 • Entrée STOP (NC) 24 • Entrée START d'ouverture (NO) 25 • Entrée START de fermeture (NO) 26 • Entrée fin de course (ouverture) (NC) 27 • Entrée fin de course (fecho) (NC) 28 • Sortie 24 AC 29 • Sortie 24V AC






Dans les sorties
12 à 13 12V DC
28 à 29 24V AC
4 watts maximum

Avant la configuration de la centrale, notez les points énumérés dans le tableau ci-dessous, afin de mieux comprendre le fonctionnement de la centrale:

LEDS	<p>LED 1 • LED allumé lorsque la centrale est alimentée à 230V AC</p> <p>LED 2 • LED éteint lorsque la barre palpeuse de sécurité (fermeture) est activé</p> <p>LED 3 • LED éteint lorsque la barre palpeuse de sécurité (ouverture/fermeture) est activé</p> <p>LED 4 • LED allumé lorsqu'un ordre est envoyé</p> <p>LED 5 • LED allumé lorsqu'un ordre piéton est envoyé</p> <p>LED 6 • LED éteint lorsque les cellules sont activés</p> <p>LED 7 • LED éteint lorsque le bouton STOP est activé</p> <p>LED 8 • LED allumé lorsque le bouton OPEN est activé</p> <p>LED 9 • LED allumé lorsque le bouton CLOSE est activé</p> <p>LED 10 • LED éteint lorsque le fin de course d'ouverture est activé</p> <p>LED 11 • LED éteint lorsque le fin de course de fermeture est activé</p>
CN3	<p>Lumière de courtoisie ou gyrophare:</p> <p>07 et 08 • Cette sortie permet la connexion d'un gyrophare (sortie intermittente 230V).</p>
CN4	10 et 11 • Fonctionnement pendant l'ouverture, pause et fermeture
CN4	<p>Sortie auxiliaire:</p> <p>12 et 13 • Sortie auxiliaire pour accessoires 12V DC</p> <p>28 et 29 • Sortie auxiliaire pour accessoires 24V AC</p> <p style="text-align: right;">4W maximum</p>
CN4	<p>Circuits de sécurité:</p> <p>16 et 17 • Cette entrée permet la connexion de barres palpeuses de sécurité L'entrée 16 fait inverser le mouvement pendant la fermeture (si l'entrée n'est pas utilisée, faire un shunt/pont). L'entrée 17 arrête et soulage à l'ouverture et inverse à la fermeture (si l'entrée n'est pas utilisée, faire un shunt/pont)</p> <p>21 • Cette borne permet la connexion de cellules. Lors de la fermeture inverse (faire un shunt si non utilisé).</p>
CN4	<p>Télécommande (bouton START)</p> <p>18 • Entrée pour bouton START (cycle : OUVRE – ARRÊTE – FERME).</p> <p>19 • Entrée pour bouton START piéton.</p>

CN4	<p>Dispositif de télécommande (bouton STOP, OPEN et CLOSE):</p> <p>23 • Cette entrée permet la connexion d'un bouton STOP (NC). Une ordre envoyé (changer pour NA) pendant le mouvement du portail / porte, provoque l'arrêt immédiat, et restera jusqu'à ce que revient à son état normal (changer pour NC). Après avoir retourné à son état NC, la première manœuvre sera toujours d'ouverture avec un retard de 5 secondes, après avoir envoyé un ordre par radiocommande ou bouton-poussoir.</p> <p>24 • Cette entrée permet la connexion d'un bouton d'ouverture (ordre d'ouverture uniquement)</p> <p>25 • Cette entrée permet la connexion d'un bouton de fermeture (ordre de fermeture uniquement)</p>
-----	--

- Gestion le circuit de signalisation RGB
- Comprend une source d'alimentation pour composants externes
- Fonctionne avec un récepteur
- Fonctionne avec une barre palpeuse de sécurité

- | | |
|----|---|
| P1 |  Bouton pour activer la fermeture et voir les menus |
| P2 |  Bouton pour activer l'ouverture et voir les menus |
| P3 |  Bouton pour enregistrer/sélectionner les menus de programmation |

DIPPER 1			ON • Fermeture automatique activé
			OFF • Fermeture automatique non activé
DIPPER 2			ON • Inversion par bouton Start (CN4, entrée 18-20) pendant la fermeture activé
			OFF • Inversion par bouton Start (CN4, entrée 18-20) pendant la fermeture désactivé
DIPPER 3			ON • N'accepte pas un Start (CN4, entrée 18-20) pendant l'ouverture et pause
			OFF • Accepte Start (CN4, entrée 18-20) pendant l'ouverture et pause
DIPPER 4			ON • Bouton open / start (CN4, entrée 18-20) pour ouverture
			OFF • Bouton open / start (CN4, entrée 18-20), ouvre-arrête-ferme



La centrale vient d'usine avec les dippers 1,2 et 3 on ON et 4 en OFF.

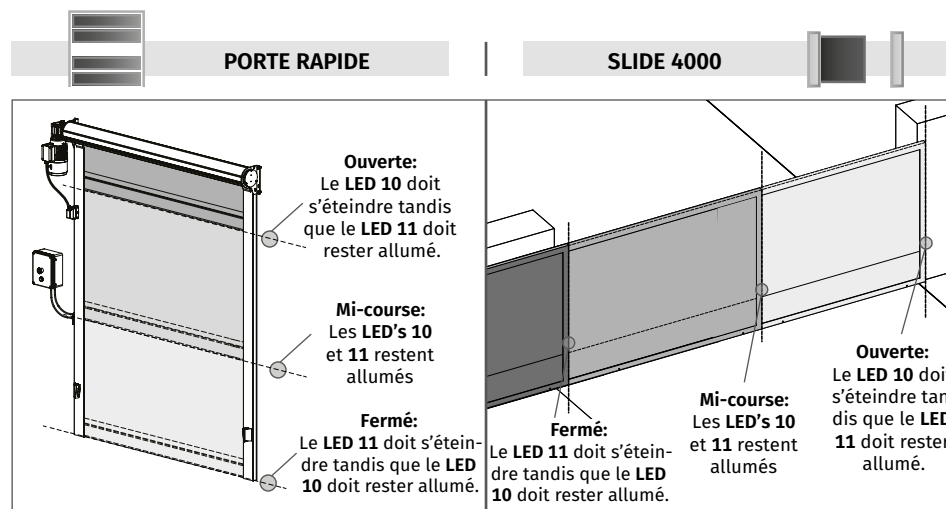
• INDICATION POSSIBLE SUR L'ÉCRAN

	Porte/portail fermé		Porte/Portail ouvert
	Porte/portail se ferme		Programmation automatique
	Porte/portail s'ouvre		Stop

• INFORMATIONS DES ERREURS SUR L'ÉCRAN

	Bloqué		Haute température
	Court-circuit		Surcharge instantanée
	Panne sur les définitions des fonctions		Surcharge retardé
	Panne lors du chargement des Condenseurs		Surcharge sur le programmeur

- Faire toutes les connexions des accessoires selon le schéma de raccordements (pag.2).
- Connecter la centrale à une source s'alimentation 230V (bornes 1 et 2 – CN1).
- Déplacer la porte manuellement jusqu'au milieu de la course et verrouiller le moteur de nouveau.
- Afin que la porte fonctionne correctement, les LED's 2, 3, 6 et 7 doivent être allumés, car ils indiquent les connexions des dispositifs de sécurité. En cas de ne pas utiliser certain(s) dispositif (s) sécurité, vous devez fermer les circuits non utilisés avec des shunts/ponts.
- Déplacer la porte (ouvrir et fermer) à l'aide des touches P1 et P2.
Régler les fins de course jusqu'à ce que le respectif LED s'éteigne (10 ou 11).



PROGRAMMATION DE LA COURSE:

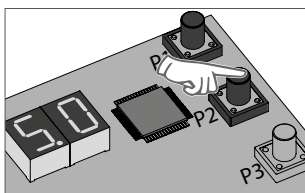
- Fermer la porte (LED 11 doit s'éteindre).
- Appuyer sur la touche P3 jusqu'à ce que TE s'affiche à l'écran.
- Appuyer sur la touche START (CN4, entrée 18-20) et la porte s'ouvrira.
- Quand il manque environ 40 à 50 cm pour l'ouverture total, appuyer de nouveau sur le bouton START.
- La porte va réduire la vitesse et arrêter lorsque la fin de la course d'ouverture a été atteint. Attendre le temps désiré pour la pause et appuyer de nouveau le bouton start.
- La porte commence à se fermer et à environ 40 à 50 cm de la fermeture complété appuyer sur le bouton START. Lorsque s'arrête à la fin de sa course, la programmation automatique est complète.



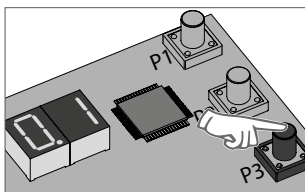
Si les LED's ne s'éteint pas, comme expliqué, ça veut dire que les câbles des fins de course ne sont pas bien connectés. Changer les fils des bornes 26 par le 27.

PROGRAMMATION:

01 • Avec la centrale connecté à l'alimentation, utiliser P1/P2 pour voir les fonctions ou déplacer la porte/portail pour des réglages.

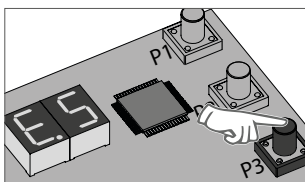












02 • Pour confirmer toute action appuyer sur P3.



SORTIR DE PROGRAMMATION:

• Si vous désirez sortir de la programmation appuyer sur P1/P2 jusqu'à ce que s'affiche E.S. Appuyer P3 pour enregistrer.



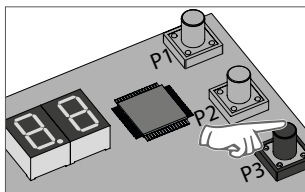
MENU	FONCTION	 Ind. D'enrouler/ Ind. À Empaquetage-valeur à utiliser	 Utilisé avec Slide 4000-valeur à utiliser	MÁX. MIN. PROGRAMMABLES	PAGE
01	Sélectionner le type de porte	0.1.	0.1.	-	9A
02	 NE PAS UTILISER (utilisation ultérieur)				
03	Changer le temps de pause	1.0.	1.0.		9A
04	Réglage de la force	9.9.	9.9.		9B
05	Définition de la fréquence d'ouverture	5.0.	5.0.		9B
06	Définition de la fréquence de fermeture	3.5. a 4.0.	3.5. a 4.0.		10A
07	Définition de la fréquence au ralentissement d'ouverture	2.5.	2.5.		10A
08	Définition de la fréquence au ralentissement de fermeture	2.0. a 2.5.	2.0. a 2.5.		10B
09	Sensibilité ampérométrique (ouverture)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Oui / 4.5.	-	10B
10	Sensibilité ampérométrique (fermeture)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Oui / 4.5.	-	11A
11	Sensibilité ampérométrique au ralentissement (ouverture)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Oui / 3.5.	-	11A
12	Sensibilité ampérométrique au ralentissement (fermeture)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Oui / 3.5.	-	11B
13	Temps d'accélération au démarrage	0.5.	0.5.		11B
14	Coup de fermeture	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	-	
15	Activer la fonction de test	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	Ne pas utiliser (garder toujours à 0.0.)	-	12A
16	Nombre de manœuvres	Oui	Oui	-	12A
UP	Homme présent	Option	Option	-	12B
E.5	Échappe (quitter le menu)	Oui	Oui		

05. PROGRAMMATION

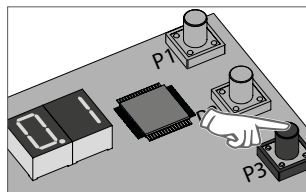
01 SÉLECTIONNER TYPE DE PORTE

Cette fonction permet faire la sélection du type d'automatisme (moteur triphasé 230V AC), dont la centrale travaillera en sachant que:

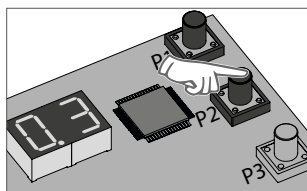
- 01 Portail coulissant/Porte rapide
- 02 NE PAS UTILISER—autres moteurs
- 03 NE PAS UTILISER—autres moteurs



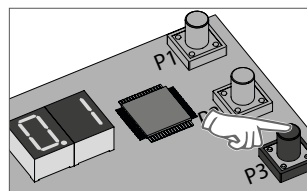
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



02 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



03 • 0.3. s'affiche sur l'écran (valeur définit lors de la production). Utiliser P1/P2 pour changer vers 01.



04 • Appuyer P3 pour enregistrer.

05. PROGRAMMATION

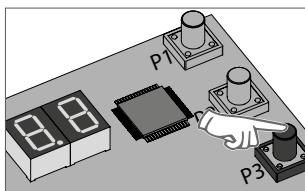
02 Cette fonction est déjà configurée. Ne pas apporter des modifications à la valeur d'usine. En cas d'entrer dans cette fonction vous devez quitter et reprogrammer la fonction 01.

05. PROGRAMMATION

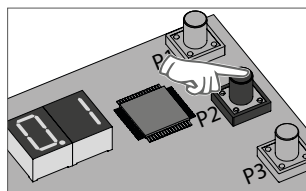
03 CHANGER TEMPS DE PAUSE

Le temps de pause c'est le temps (en secondes) que la porte se maintient ouverte lors de l'ouverture. À la fin de ce temps, la porte se ferme automatiquement.

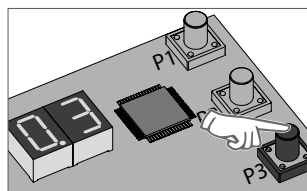
(Valeur d'usine 10)



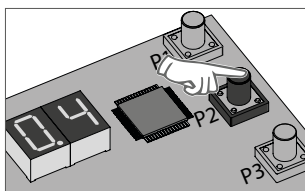
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



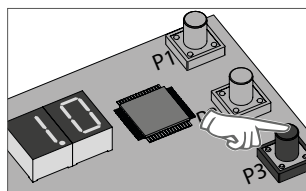
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.3 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer le temps.

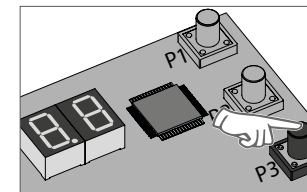


05 • Appuyer P3 pour enregistrer le temps. Pour programmer 0.4. continuer à l'étape 3 du menu 0.4. (pag. 9B).

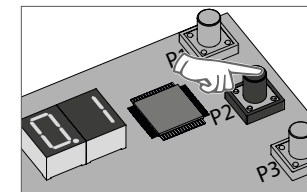
05. PROGRAMMATION

04 RÉGLAGE FORCE

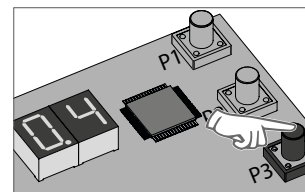
Cette fonction permet de régler la force de fonctionnement du moteur lors de l'ouverture et fermeture.



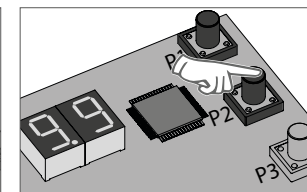
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



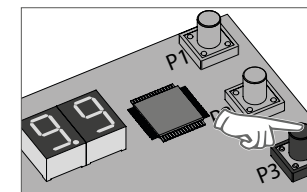
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.4 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la valeur.



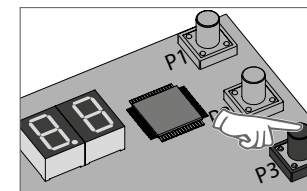
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la valeur. Pour programmer 0.5. continuer à l'étape 3 du menu 0.5. (pag. 9B).

05. PROGRAMMATION

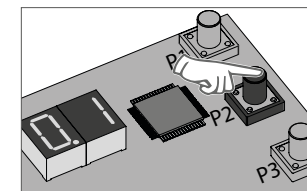
05 FRÉQUENCE D'OUVERTURE

Cette fonction permet de régler la vitesse d'ouverture. La valeur affiché sur l'écran c'est en HZ.

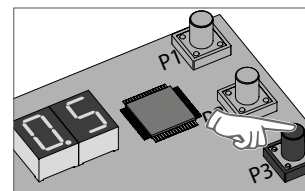
⚠ Voir tableau à la page 5A



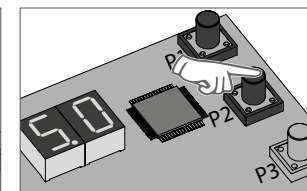
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



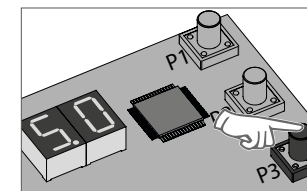
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.5 s'affiche



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la fréquence enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fréquence.



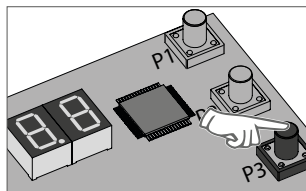
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fréquence. Pour programmer 0.6. continuer à l'étape 3 du menu 0.6. (pag. 10A).

05. PROGRAMMATION

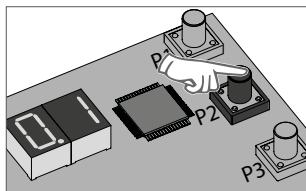
06 FRÉQUENCE DE FERMETURE

Cette fonction permet de régler la vitesse de fermeture. La valeur affichée sur l'écran c'est en HZ.

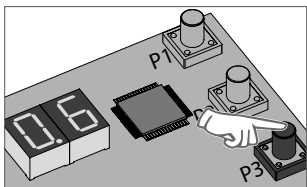
⚠ Voir tableau à la page 5A.



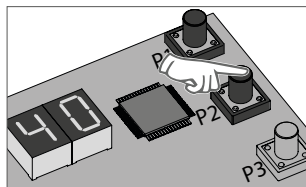
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



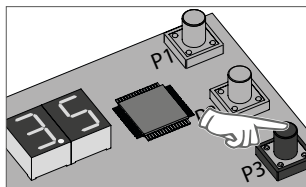
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.6 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la fréquence enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fréquence.



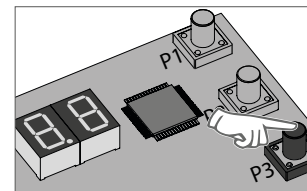
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fréquence. Pour programmer 0.7. continuer à l'étape 3 du menu 0.7.(pág. 10A).

05. PROGRAMMATION

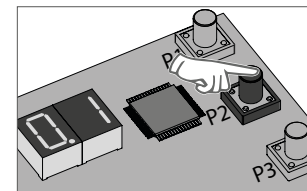
08 FRÉQ. DE RALENTISSEMENT (FERMETURE)

Cette fonction permet de régler la vitesse de ralentissement à la fermeture. La valeur affichée sur l'écran c'est en HZ.

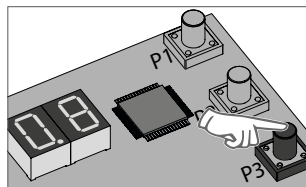
⚠ Voir tableau à la page 5A.



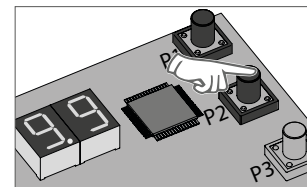
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



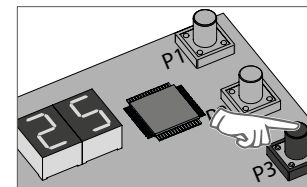
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.8 s'affiche



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la fréquence enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fréquence.



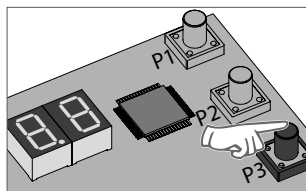
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fréquence. Pour programmer 0.9. continuer à l'étape 3 du menu 0.9. (pag. 10B).

05. PROGRAMMATION

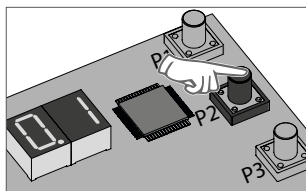
07 FRÉQ. DE RALENTISSEMENT À L'OUVERTURE

Cette fonction permet de régler la vitesse de ralentissement à l'ouverture. La valeur affichée sur l'écran c'est en HZ.

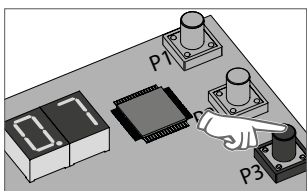
⚠ Voir tableau à la page 5A.



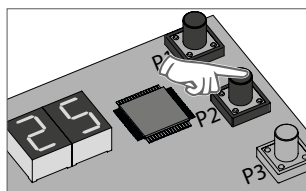
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



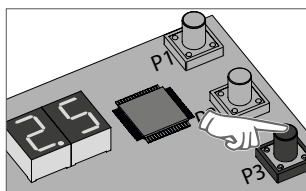
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.7 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la fréquence enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fréquence.



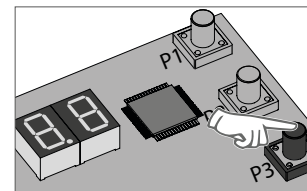
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fréquence. Pour programmer 0.8. continuer à l'étape 3 du menu 0.8. (pág. 10B).

05. PROGRAMMATION

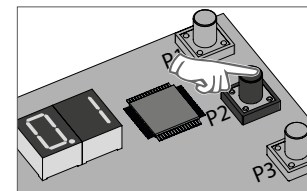
09 SENS. AMPÉROMÉTRIQUE (OUVERTURE)

Cette fonction permet de régler la sensibilité d'effort du moteur à l'ouverture.

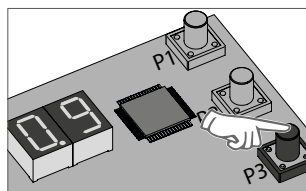
00 - Annule la sensibilité
01 - Beaucoup de sensibilité
09 - Faible sensibilité



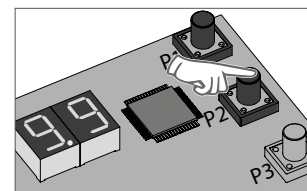
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



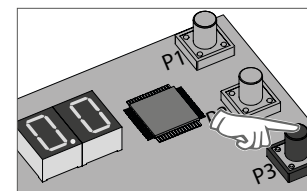
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 0.9 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistré. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la sensibilité.



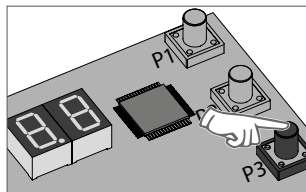
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la sensibilité. Pour programmer 1.0. continuer à l'étape 3 du menu 1.0. (pág. 11A).

05. PROGRAMMATION

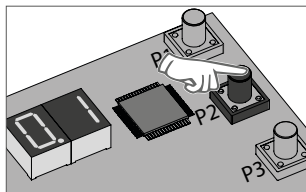
10 SENS. AMPÉROMÉTRIQUE (FERMETURE)

Cette fonction permet de régler la sensibilité d'effort du moteur à la fermeture.

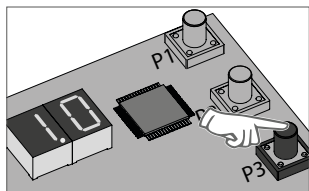
- 00 - Annule la sensibilité
- 01 - Beaucoup de sensibilité
- 09 - Faible sensibilité



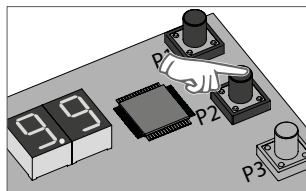
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



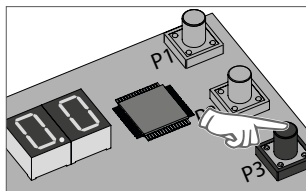
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.0 s'affiche



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistrée. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la sensibilité.



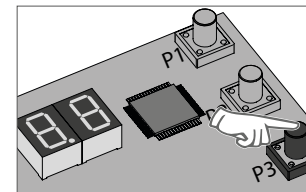
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la sensibilité. Pour programmer 1.1. continuer à l'étape 3 du menu 1.1. (pag. 11A).

05. PROGRAMMATION

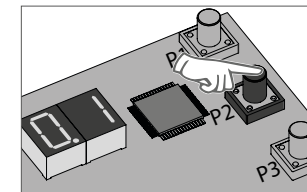
12 SENS. AMP. AU RALENT. (FERMETURE)

Cette fonction permet de régler la sensibilité d'effort du moteur sur le ralentissement de fermeture.

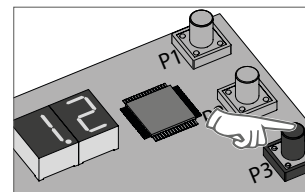
- 00 - Annule la sensibilité
- 01 - Beaucoup de sensibilité
- 09 - Faible sensibilité



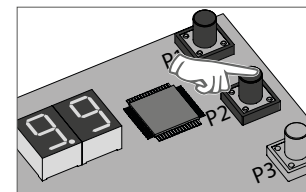
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1. s'affiche sur l'écran.



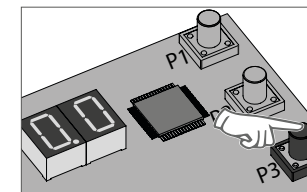
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.2. s'affiche.



03 • Appuyer P3 plusieurs fois pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affichera la valeur enregistrée. Utiliser P1/P2 si besoin de changer la sensibilité.



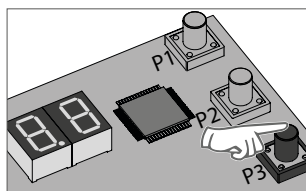
05 • Appuyer P3 pour confirmer la sensibilité. Pour programmer 1.3. continuer à l'étape 3 du menu 1.3. (pag. 11B).

05. PROGRAMMATION

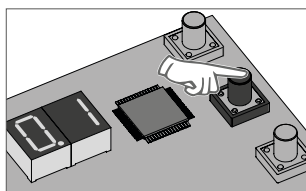
11 SENS. AMPÉRO. RALENT. (OUVERTURE)

Cette fonction permet de régler la sensibilité d'effort du moteur au ralentissement à la fermeture.

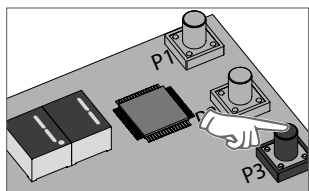
- 00 - Annule la sensibilité
- 01 - Beaucoup de sensibilité
- 09 - Faible sensibilité



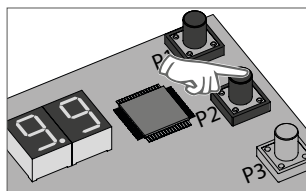
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



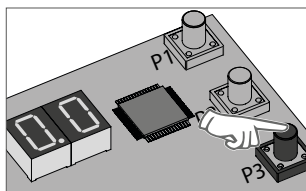
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.1 s'affiche .



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu



04 • L'écran affiche la valeur enregistrée. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fréquence.



05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fréquence. Pour programmer 1.3. continuer à l'étape 3 du menu 1.3 (pag. 11B).

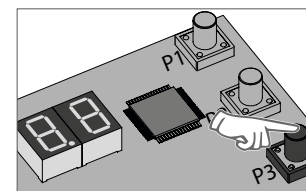
05. PROGRAMMATION

13 RAMPE D'ACCÉLÉRATION

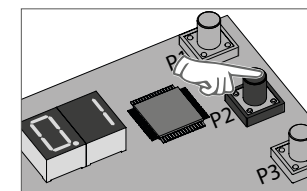
Cette fonction permet de régler le temps de démarrage doux.

- 1.0. = 1 seconde
- 0.5. = demi-seconde

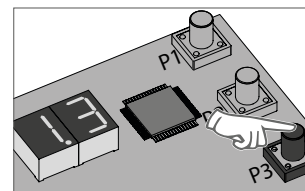
(Valeur recommandé 0.5)



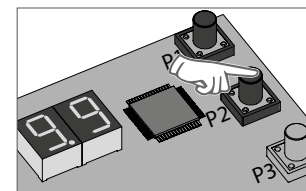
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



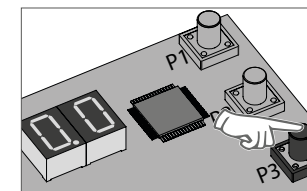
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.3 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistrée. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la valeur



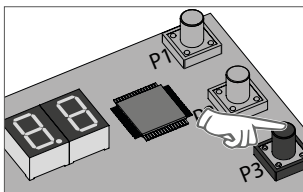
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la valeur.

05. PROGRAMMATION

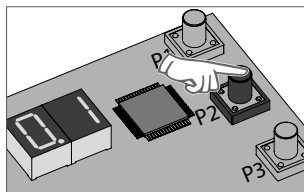
15 ACTIVER LES FONCTIONS DE TEST

Cette fonction permet activer des mouvements automatiques afin de réaliser des tests.

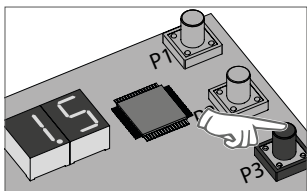
(Valeur recommandé 0)



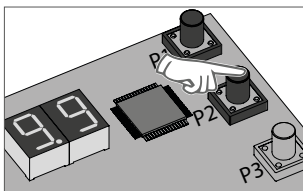
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



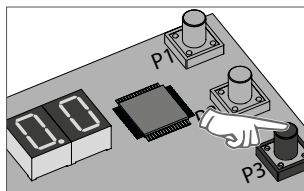
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.5 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche la valeur enregistrée. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fonction.



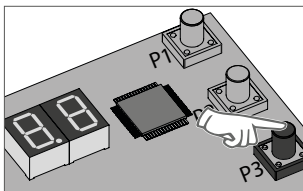
05 • Appuyer P3 pour enregistrer la fonction sélectionnée. Pour programmer 1.6. continuer à l'étape 3 du menu 1.6. (p. 12A).

05. PROGRAMMATION

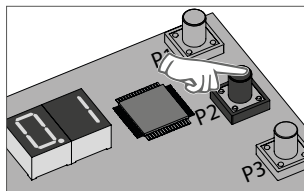
16 NOMBRE DE MANŒUVRES

Ce menu permet la vérification du nombre de manœuvres complètes effectués par la centrale (une manœuvre complète c'est une ouverture et fermeture).

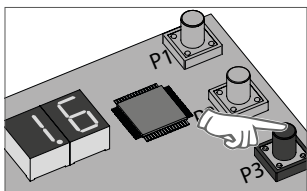
⚠ Le reset effectué à la centrale ne supprime pas le nombre de manœuvres.



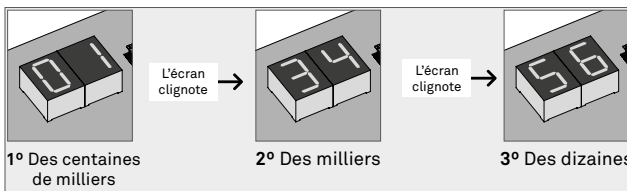
01 • Appuyer sur la touche P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.6 s'affiche.

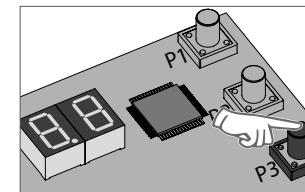


03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.

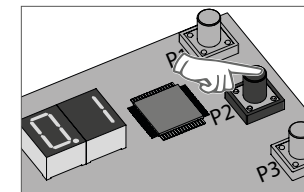


04 • L'écran affiche le nombre des manœuvres le nombre de manœuvres par ordre indiqué sur l'image ci-dessus (l'exemple affiche 13 456 de manœuvres effectués).

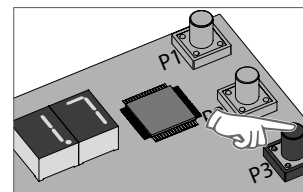
Avec cette fonction active, le moteur fonctionne uniquement que si le bouton-poussoir est appuyé.



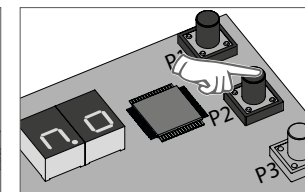
01 • Appuyer P3 jusqu'à ce que 0.1 s'affiche sur l'écran.



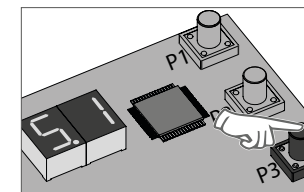
02 • Appuyer P2 plusieurs fois jusqu'à ce que 1.7 s'affiche.



03 • Appuyer P3 pour entrer dans le menu.



04 • L'écran affiche SI ou NO. Utiliser P1/P2 si vous désirez changer la fonction.



05 • Appuyer P3 pour confirmer la fonction sélectionnée.

Anomalie	Procédure	Conduite	Procédure II	Découvrir l'origine du problème			
• La porte / moteur ne fonctionne pas	• Assurez - vous que la centrale est connecté à l'alimentation 230v et qui fonctionne correctement.	• Il ne fonctionne toujours pas.	• Consulter un technicien qualifié MOTORLINE.	1 • Ouvrir la centrale et vérifier si existe alimentation à 230v; 2 • Vérifier les fusibles de l'entrée de la centrale; 3 • Si le moteur fonctionne le	problème sera de la centrale. Il faudra l'envoyer aux services techniques MOTORLINE pour vérification; 4 • Si le moteur ne fonctionne	pas il faudra les enlever et les envoyer aux services techniques MOTORLINE pour vérification.	
• La porte / moteur ne bouge pas mais fait du bruit	• Déverrouiller le moteur et déplacez manuellement le portail / toile pour vérifier si existent des problèmes mécaniques.	• Rencontré des problèmes?	• Consulter un technicien qualifié dans les portails.	1 • Vérifier tous les axes et systèmes de mouvement associés au portail et à l'automatisme (chevilles, charnières, etc) afin de découvrir l'origine du problème.			
		• Le portail/toile se déplace facilement?	• Consulter un technicien qualifié MOTORLINE.	1 • Si le moteur fonctionne le problème est de la centrale. Retourner la centrale chez les services techniques MOTORLINE pour vérification;	2 • Si le moteur ne fonctionne pas, enlevez-le et envoyer aux services techniques MOTORLINE pour vérification.		
• La porte / moteur s'ouvre mais ne se ferme pas	• Déverrouiller le moteur et placez-le dans la position "fermé". Verrouiller à nouveau le moteur. Éteindre le tableau électrique pendant 5 secondes et le connecter à nouveau. Donnez ordre d'ouverture avec la télécommande.	• Le portail/porte s'est ouvert mais n'a pas fermé.	1 • Vérifiez s'il y a un obstacle devant les photocellules; 2 • Vérifiez si les dispositifs de contrôle (sélecteur à clé, panneau de contrôle, video-portier, etc.), du portail/ porte sont bloqués et à envoyer un signal permanent à la centrale ; 3 • Consulter un technicien qualifié MOTORLINE.	La centrale MC111 MOTORLINE possède un écran qui permettent facilement conclure quels dispositifs ont des anomalies. Tous les Led's des dispositifs de sécurité en situations anormales restent allumés. Tous les led's des circuits "START" en situations normales restent éteint. Dans les cas où les led's des dispositifs ne sont pas tous allumés, il y a un défaut dans les systèmes de sécurité (photocellules, barres palpeuses de sécurité).	Si les leds " START" sont allumés, il y a un dispositif de commande à émettre un signal en permanence. A) SYSTÈMES DE SÉCURITÉ: 1 • Faire un pont/shunt pour fermer tous les systèmes de sécurité de la Si l'automatisme commence à fonctionner normalement, analyser quel dispositif a un défaut. 2 • Retirer un pont / shunt à la fois jusqu'à ce que vous découvrez quel est le dispositif	en panne. 3 • Remplacer ce dispositif par un fonctionnel et vérifier si l'automatisme fonctionne correctement avec tous les autres dispositifs. Si vous trouvez un autre dispositif défectueux, suivez les mêmes étapes pour découvrir tous les problèmes. B) SYSTÈMES DE START: 1 • Débrancher tous les fils liés au connecteur START. 2 • Si le led s'éteint, essayez de reconnecter un dispositif	à la fois jusqu'à ce que vous découvrez quel dispositif est en panne . REMARQUE: Si les procédures décrites dans les alinéas A) et B) ne résultent pas, enlever la centrale et l'envoyer aux services techniques MOTORLINE vérification;
• La porte / moteur ne fait pas tout son parcours	• Déverrouiller le moteur et déplacez -le manuellement afin de vérifier si existent des problèmes mécaniques.	• Rencontré des problèmes?	• Consulter un technicien qualifié dans les portails.	1 • Vérifier tout les axes et systèmes de mouvement associés au portail et à l'automatisme (chevilles, charnières, etc) afin de découvrir l'origine du problème.			
		• Le portail/porte se déplace facilement?	• Consulter un technicien qualifié MOTORLINE.	1 • Si le moteur ne fonctionne pas il faudra les enlever et les envoyer aux services techniques MOTORLINE pour vérification. 2 • Régler la force de la centrale. Faire un nouveau programme à la centrale, de temps de travail du moteur, en attribuant les temps nécessaires pour l'ouverture et fermeture, avec la force appropriée	3 • Si cela ne fonctionne pas, vous devez enlever le centrale et envoyer aux services techniques MOTORLINE pour vérification.	REMARQUE: Le réglage de la force de la centrale doit être suffisante pour ouvrir et fermer le portail sans s'arrêter, mais avec un tout petit effort une personne arrive à l'arrêter. En cas de défaillance des systèmes de sécurité, le portail ne pourra jamais endommager les obstacles physiques (véhicules, personnes, etc.).	