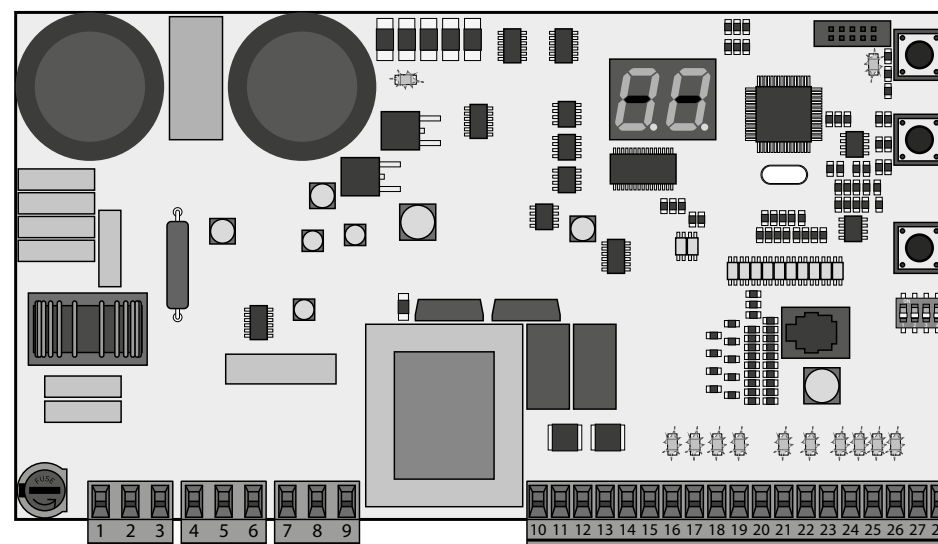




MC111

MANUAL DO UTILIZADOR/INSTALADOR



01. AVISOS DE SEGURANÇA

NORMAS A SEGUIR 1B

02. ESQUEMA DE LIGAÇÕES

LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL - PORTA INDUSTRIAL DE ENROLAR 2

LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL - SLIDE 4000 3

03. A CENTRAL

DEFINIÇÕES GERAIS 4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 5A

FREQUÊNCIA DE TRABALHO 5A

LEGENDA DOS CONETORES 5B

RECOMENDAÇÕES PRÉVIAS À PROGRAMAÇÃO 6A

MÓDULO MC111Y 6B

FUNÇÃO DAS TECLAS 6B

FUNCIONAMENTO DOS DIPPERS 7A

INDICAÇÕES NO DISPLAY 7A

04. INSTALAÇÃO

PASSOS ESSENCIAIS PARA A INSTALAÇÃO 7B

05. PROGRAMAÇÃO

FUNÇÕES 8

FUNÇÃO 01 SELECIONAR TIPO DE PORTA 9A

FUNÇÃO 02 FUNÇÃO NÃO USADA 9A

FUNÇÃO 03 ALTERAR TEMPO DE PAUSA 9A

FUNÇÃO 04 AJUSTAR FORÇA 9B

FUNÇÃO 05 FREQUÊNCIA DE ABERTURA 9B

FUNÇÃO 06 FREQUÊNCIA DE FECHO 10A

FUNÇÃO 07 FREQUÊNCIA DE ABRANDAMENTO NA ABERTURA 10A

FUNÇÃO 08 FREQUÊNCIA DE ABRANDAMENTO NO FECHO 10B

FUNÇÃO 09 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA (ABERTURA) 10B

FUNÇÃO 10 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA (FECHO) 11A

FUNÇÃO 11 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA EM ABRANDAMENTO (ABERTURA) 11A

FUNÇÃO 12 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA EM ABRANDAMENTO (FECHO) 11B

FUNÇÃO 13 RAMPA DE ACELERAÇÃO 11B

FUNÇÃO 14 FUNÇÃO NÃO USADA 12A

FUNÇÃO 15 HABILITAR FUNÇÕES DE TESTE 12A

FUNÇÃO 16 CONTAGEM DE MANOBRAS 12A

FUNÇÃO 17 HOMEM PRESENTE 12B

06. RESOLUÇÃO DE AVARIAS

INSTRUÇÕES PARA CONSUMIDORES/TÉCNICOS 13

ATENÇÃO:

Este produto está certificado de acordo com as normas de segurança da Comunidade Europeia (CE).



Este produto está em conformidade com a Diretiva 2011/65/UE do Parlamento Europeu e do Conselho, de 8 de Junho de 2011, relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos elétricos e eletrónicos.



(Aplicável em países com sistemas de reciclagem).

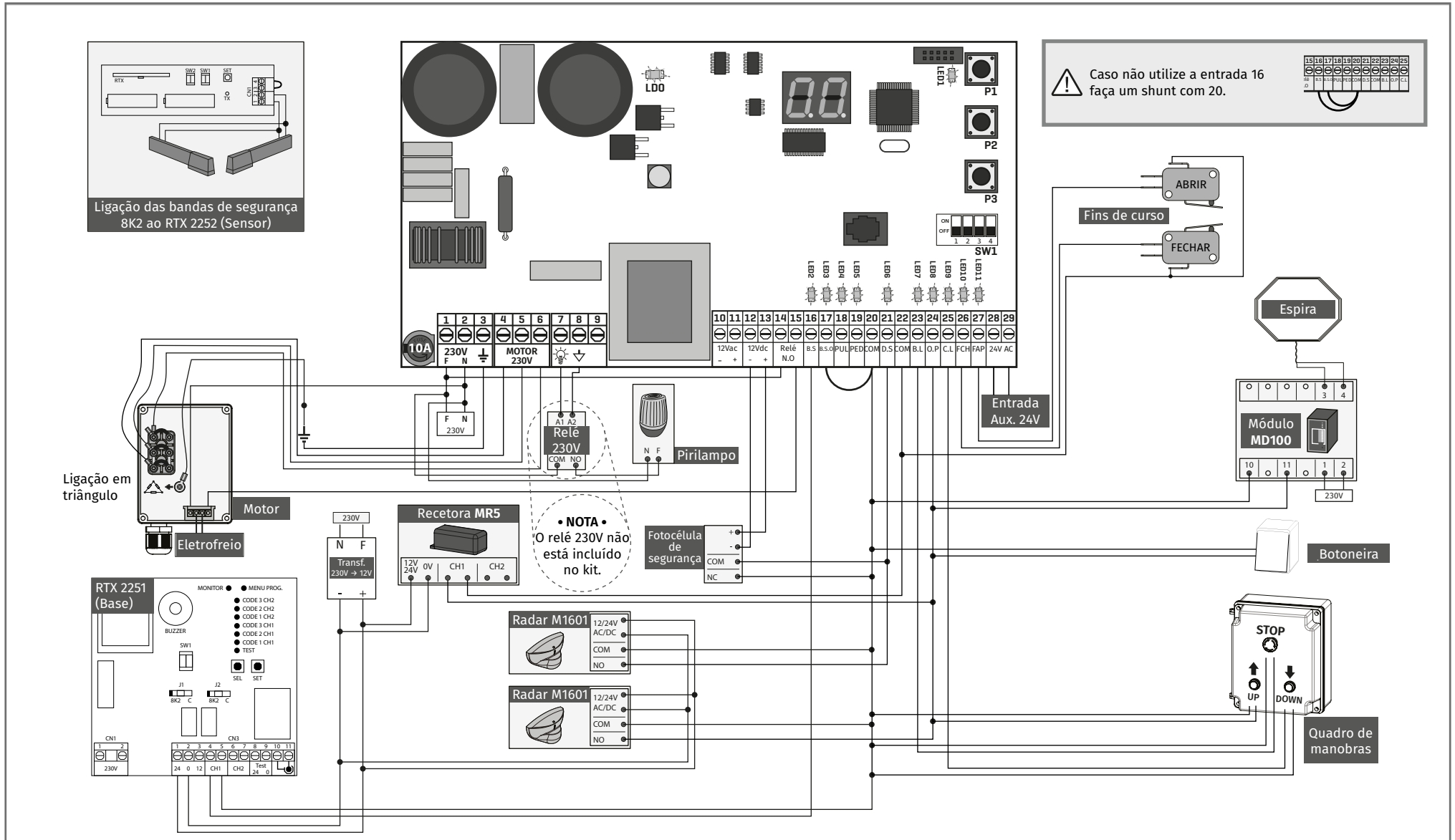
Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.) não devem ser descartados como outros resíduos domésticos, no final da sua vida útil. Para evitar possíveis danos ao ambiente ou à saúde humana, decorrentes da eliminação descontrolada de resíduos, separe estes itens de outros tipos de resíduos e recicle-os de forma responsável, para promover a reutilização sustentável dos recursos materiais. Os utilizadores domésticos devem entrar em contacto com o revendedor onde adquiriram este produto ou com a Agência do Ambiente Nacional, para obter detalhes sobre onde e como podem levar esses itens para reciclagem ambientalmente segura. Os utilizadores empresariais devem contactar o seu fornecedor e verificar os termos e condições do contrato de compra. Este produto e os seus acessórios eletrónicos não devem ser misturados com outros resíduos comerciais para lixo.



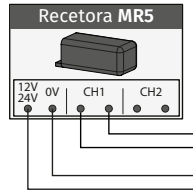
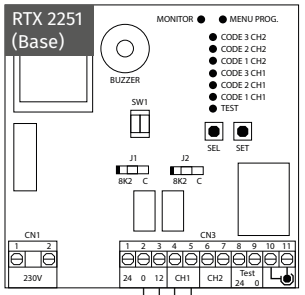
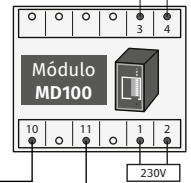
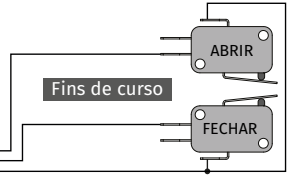
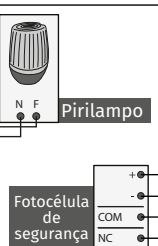
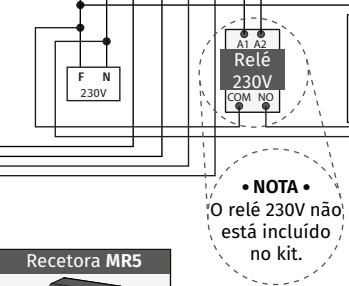
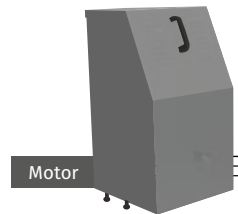
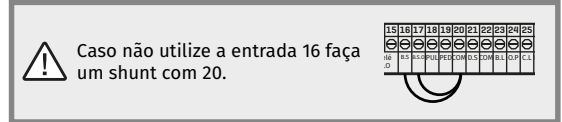
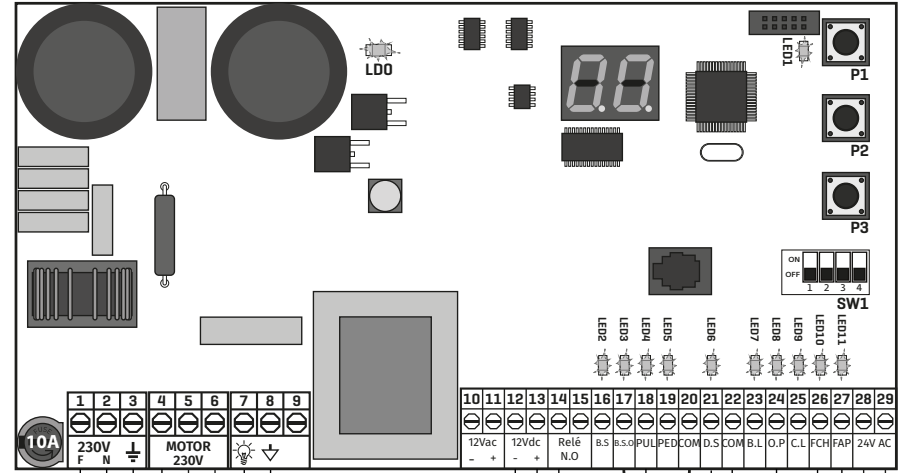
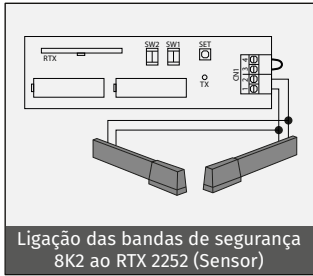
Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.), são passíveis de descargas elétricas, pelo contacto direto ou indireto com eletricidade. Seja prudente ao manusear o produto e respeite todas as normas de segurança indicadas neste manual.

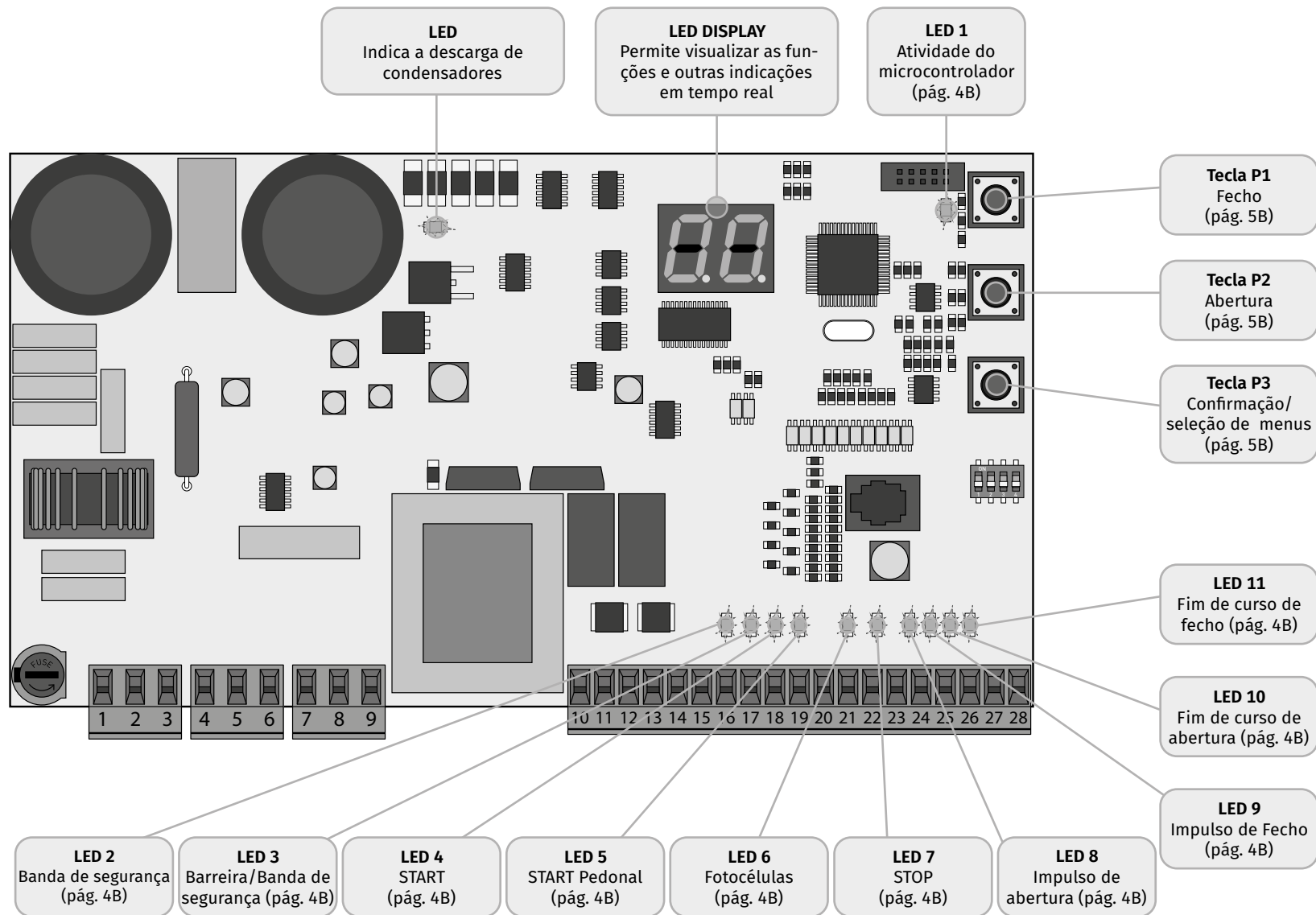
- É importante para a sua segurança que estas instruções sejam seguidas.
- Mantenha estas instruções num local seguro para futura referência.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pelo incorreto uso do produto, ou pelo uso que não aquele para o qual foi projetado.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza se as normas de segurança não foram cumpridas na instalação do equipamento a ser automatizado, nem por qualquer deformação que possa ocorrer ao mesmo.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pela insegurança e incorreto funcionamento do produto quando usados componentes que não vendidos por si.
- Este produto foi desenhado e produzido estritamente para o uso indicado neste manual.
- Esta central não é adequada para ambientes inflamáveis ou explosivos.
- Qualquer outro uso que não o expressamente indicado pode danificar o produto e/ou pode causar danos físicos e materiais, além de invalidar a garantia.
- Não faça quaisquer alterações aos componentes do motor e/ou respetivos acessórios.
- Central para uso interior com ligação a 230V.
- Mantenha os comandos fora do alcance das crianças, de modo a evitar que o automatismo trabalhe acidentalmente.
- O utilizador não deverá, em circunstância nenhuma, tentar reparar ou afinar o automatismo, devendo para esse efeito chamar um técnico qualificado.
- O instalador deverá ter conhecimentos profissionais certificados a nível de montagens mecânicas de automatismos. Deverá também ser capaz de realizar ligações elétricas cumprindo todas as normas aplicáveis.
- O instalador deve informar o cliente de como manusear o produto em caso de emergência e providenciar o manual do mesmo.

PORTA RÁPIDA



SLIDE 4000





03. A CENTRAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A MC111 é uma central para automação de portas rápidas e portões de correr equipados com o nosso motor Slide 4000.

• Alimentação	230V AC
• Saída para Pirlampo	230V AC 50Hz 100W máx. (intermitente)
• Saída para Motor	230V AC ou 3x 230V AC (triângulo)
• Saída para Acessórios auxiliares	12V-24V DC /AC 4 W máx.
• Segurança e Comandos em BT	24V DC
• Temperatura de Funcionamento	-20°C a + 55°C
• Dimensões da Central	225mm x 140mm

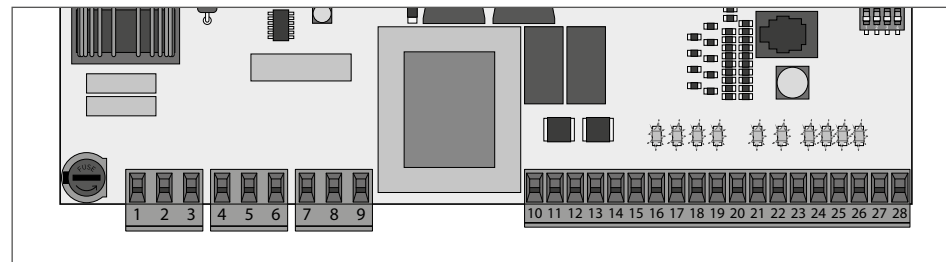
03. A CENTRAL

FREQUÊNCIA DE TRABALHO

	Min-Max	Porta Ind. Enrolar/ Ind. de Emparelhar	Porta Eco	SLIDE 4000
• Velocidade de abertura	01/99Hz	50Hz	50Hz	50Hz
• Velocidade de fecho	01/99Hz	35Hz	35Hz	40Hz
• Velocidade de abrandamento na abertura	01/99Hz	25Hz	25Hz	25Hz
• Velocidade de abrandamento no fecho	01/99Hz	20Hz	25Hz	25Hz

03. A CENTRAL

LEGENDA DOS CONETORES



CN1	01 • Entrada da linha de 230V (Fase) 02 • Entrada da linha de 230V (Neutro) 03 • Entrada da linha de 230V (Terra)
CN2	04 • Saída Motor 1 (Fase) 05 • Saída Motor 2 (Fase) 06 • Saída Motor 3 (Fase)
CN3	07 • Saída Pirlampo 230V AC 08 • Pirlampo (comum) 09 • NÃO USADO
CN4	10 • Saída 12V AC 11 • Saída 12V AC 12 • Saída (-)12V DC - acessórios 13 • Saída (+)12V DC - acessórios 14 • Contacto auxiliar NO 15 • Contacto auxiliar NO 16 • Entrada para banda de segurança Fecho (NC) 17 • Entrada para banda de segurança, abertura e fecho(NC) 18 • Entrada para START (NO) - (ABRE/PÁRA/FECHA) 19 • Entrada START pedonal (SLIDE 4000) - NO 20 • Comum 0V DC 21 • Entrada para fotocélula (NC) 22 • Comum 0V DC 23 • Entrada STOP (NC) 24 • Entrada START de abertura (NO) 25 • Entrada START de fecho (NO) 26 • Entrada fim de curso (abertura) (NC) 27 • Entrada fim de curso (fecho) (NC) 28 • Saída 24V AC 29 • Saída 24V AC



Nas saídas
12 e 13 12V DC
28 e 29 24V AC
4 watts máximos

Antes de proceder à configuração da central, tenha em atenção os pontos referidos no quadro abaixo, para entender melhor o funcionamento da central:

LEDS	<p>LED 1 • LED aceso quando a central se encontra alimentada 230V AC</p> <p>LED 2 • LED apagado quando a banda de segurança (fecho) está ativada</p> <p>LED 3 • LED apagado quando a banda de segurança (abertura/fecho) está ativada</p> <p>LED 4 • LED aceso quando é dado um START</p> <p>LED 5 • LED aceso quando é dado um START pedonal</p> <p>LED 6 • LED apagado quando as fotocélulas estão ativadas</p> <p>LED 7 • LED apagado quando o botão STOP está ativado</p> <p>LED 8 • LED aceso quando o botão OPEN está ativado</p> <p>LED 9 • LED aceso quando o botão CLOSE está ativado</p> <p>LED 10 • LED apagado quando o fim de curso de abertura está ativado</p> <p>LED 11 • LED apagado quando o fim de curso de fecho está ativado</p>
CN3	<p>Luz de cortesia ou pirilampo:</p> <p>07 e 08 • Esta saída permite a ligação de um pirilampo (saída intermitente 230V).</p>
CN4	<p>10 e 11 • Funcionamento durante a abertura, pausa e fecho.</p>
CN4	<p>Saída auxiliar:</p> <p>12 e 13 • Saída auxiliar para acessórios 12V DC.</p> <p>28 e 29 • Saída auxiliar para acessórios 24V AC. $\left. \begin{array}{l} \text{12 e 13} \\ \text{28 e 29} \end{array} \right\} \text{4W máximos}$</p>
CN4	<p>Circuitos de segurança:</p> <p>16 e 17 • Esta entrada permite a ligação de bandas de segurança. A entrada 16 faz inverter o movimento durante o fecho (caso não use a entrada, faça um shunt). A entrada 17 faz parar e aliviar na abertura e inverter no fecho (caso não use a entrada, faça um shunt).</p> <p>21 • Esta entrada permite a ligação de fotocélulas. Ao fechar inverte (caso não utilize faça um shunt).</p>
CN4	<p>Comando (botão START)</p> <p>18 • Entrada para botão START (Ciclo: ABRE - PÁRA - FECHA).</p> <p>19 • Entrada para botão START pedonal.</p>




CN4	<p>Dispositivo de comando (botão de STOP, OPEN e CLOSE):</p> <p>23 • Esta entrada permite a ligação de um botão de STOP (NC). Uma ordem enviada (comutar para NA) durante qualquer movimento do portão/porta, causa a sua paragem imediata, permanecendo parada até voltar ao estado normal (comutar para NC). Depois de voltar ao estado NC, a primeira manobra será sempre de abertura e com retardo de 5segundos após enviar ordem de rádio-comando ou botoneira.</p> <p>24 • Esta entrada permite a ligação de um botão de abertura (só ordem de abertura).</p> <p>25 • Esta entrada permite a ligação de um botão de fecho (só ordem de fecho).</p>
-----	--

• Gere o circuito de sinalização RGB

• Possui fonte de alimentação para componentes externos



• Pode funcionar como recetora


• Trabalha com a banda de segurança

P1		Botão para acionar o fecho e navegar pelos menus
P2		Botão para acionar a abertura e navegar pelos menus
P3		Botão para confirmar/selecionar menus de programação

03. A CENTRAL

FUNCIONAMENTO DOS DIPPERS






DIPPER 1			ON • Fecho automático ativo OFF • Fecho automático desativo
DIPPER 2			ON • Inversão por botão start (CN4, entrada 18-20) durante o fecho ativo OFF • Inversão por botão start (CN4, entrada 18-20) durante o fecho desativo
DIPPER 3			ON • Não aceita start (CN4, entrada 18-20) durante a abertura e pausa OFF • Aceita start (CN4, entrada 18-20) durante a abertura e pausa
DIPPER 4			ON • Botão open/start (CN4, entrada 18-20) para abertura OFF • Botão open/start (CN4, entrada 18-20), abre-pára-fecha

 A central vai de fábrica com os dippers 1, 2 e 3 em ON e o 4 em OFF.









03. A CENTRAL

INDICAÇÕES NO DISPLAY

• POSSÍVEIS INDICAÇÕES NO DISPLAY

	Porta/portão fechado		Porta/portão aberto
	Porta/portão a fechar		Programação automática
	Porta/portão a abrir		Stop

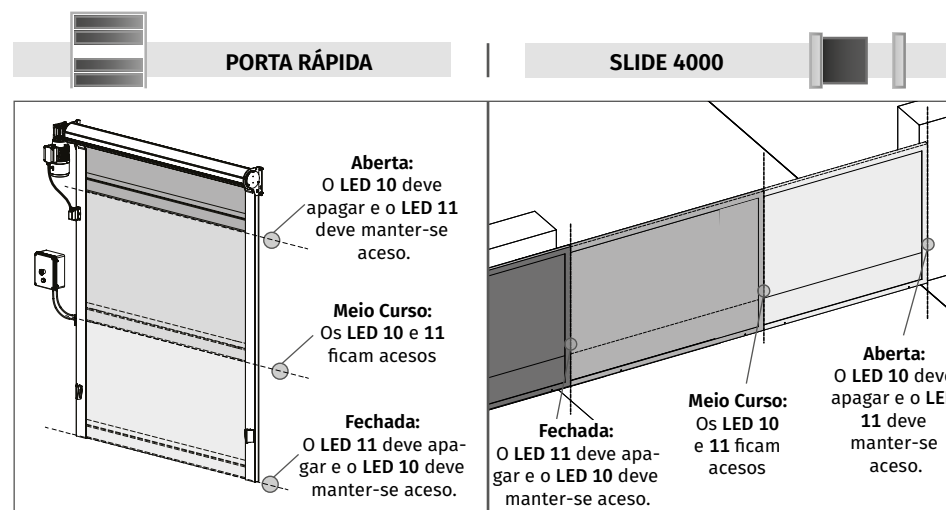
• INFORMAÇÕES DE ERRO NO DISPLAY

	Bloqueado		Temperatura alta
	Curto-circuito		Sobrecorrente instantâneo
	Falha nas definições das funções		Sobrecorrente retardada
	Falha no carregamento dos condensadores		Sobretensão no programador

04. INSTALAÇÃO


PASSOS ESSENCIAIS PARA A INSTALAÇÃO

- 01 • Faça as ligações de todos os acessórios de acordo com o esquema de ligações (pág.2).
- 02 • Ligue a central a uma fonte de alimentação de 230V (terminais 1 e 2 - CN1).
- 03 • Movimento manualmente a porta até meio do curso e bloqueie novamente o motor.
- 04 • Os LEDs 2, 3, 6 e 7 têm de estar acesos para que a porta funcione corretamente, pois sinalizam as ligações dos dispositivos de segurança. No caso de não utilizar algum(s) dispositivo(s) de segurança, deve fechar os circuitos não utilizados com shunts.
- 05 • Mova a porta (abrir e fechar) com a ajuda dos botões P1 e P2. Ajuste os fins de curso até que o respetivo LED se apague (10 ou 11).



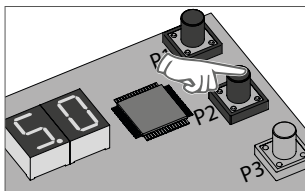
PROGRAMAÇÃO DO CURSO:

- 01 • Feche a porta (LED 11 deve apagar).
- 02 • Pressione a tecla P3 até surgir TE no display.
- 03 • Pressione o botão START (CN4, entrada 18-20) e a porta vai abrir.
- 04 • Quando faltar cerca de 40 a 50 cm para a abertura total pressione novamente o botão de START.
- 05 • A porta vai reduzir a velocidade e parar quando atingir o fim de curso de abertura. Aguarde o tempo que deseja para pausa e volte a pressionar o botão de start.
- 06 • A porta vai começar a fechar e quando faltar cerca de 40 a 50 cm para o fecho total, pressione o botão de START. Quando parar no fim de curso, a programação automática está terminada.

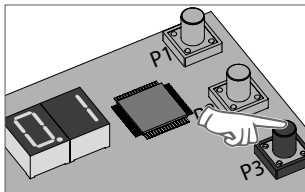
 Se LEDs não apagarem como explicado significa que os cabos dos fins de curso não estão bem ligados. Troque os fios dos terminais 26 pelo 27.

PROGRAMAÇÃO:

01 • Com a central ligada à corrente utilize P1/P2 para navegar pelas funções ou mover a porta/portão para ajustes.

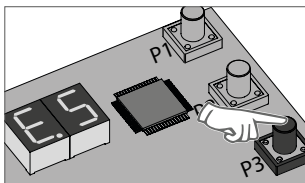



















02 • Para confirmar qualquer ação pressione P3.



SAÍR DE PROGRAMAÇÃO:

• Se desejar sair de programação pressione P1/P2 até encontrar E.S. Pressione P3 para confirmar.



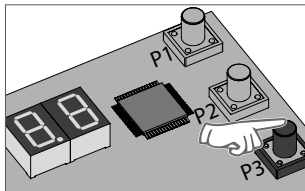
MENU	FUNÇÃO	 Porta Industrial de Enrolar e Porta Eco / valor a usar	 Usado com Slide 4000 / valor a usar	MÁX. MIN. PROGRAMÁVEIS	PÁGINA
01	Selecionar tipo de porta	0.1.	0.1.	-	9A
02	 NÃO USAR (utilização futura)				
03	Alterar tempo de pausa	1.0.	1.0.	 min.  max.	9A
04	Ajuste da força	9.9.	9.9.	 min.  max.	9B
05	Definição da frequência de abertura	5.0.	5.0.	 min.  max.	9B
06	Definição da frequência de fecho	3.5. a 4.0.	3.5. a 4.0.	 min.  max.	10A
07	Definição da frequência no abrandamento da abertura	2.5.	2.5.	 min.  max.	10A
08	Definição da frequência no abrandamento do fecho	2.0. a 2.5.	2.0. a 2.5.	 min.  max.	10B
09	Sensibilidade amperimétrica (abertura)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Sim / 4.5.	-	10B
10	Sensibilidade amperimétrica (fecho)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Sim / 4.5.	-	11A
11	Sensibilidade amperimétrica em abrandamento (abertura)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Sim / 3.5.	-	11A
12	Sensibilidade amperimétrica em abrandamento (fecho)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Sim / 3.5.	-	11B
13	Tempo de aceleração no arranque	0.5.	0.5.	 min.  max.	11B
14	Golpe de fechamento	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	-	
15	Habilitar função de teste	Não usar (manter sempre a 0.0.)	Não usar (manter sempre a 0.0.)	-	12A
16	Contagem de manobras	Sim	Sim	-	12A
UP	Homem presente	Opcional	Opcional	-	12B
E.S	Escape (sair do menu)	Sim	Sim		

05. PROGRAMAÇÃO

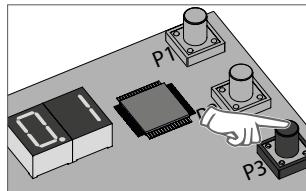
01 SELECIONAR TIPO DE PORTA

Esta função permite selecionar o tipo de automação (motor trifásico 230V AC), para a qual a central irá trabalhar, sabendo que:

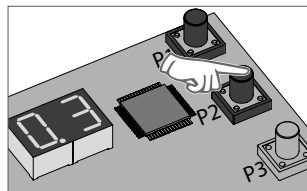
- 01 Portão de correr/Porta rápida
- 02 NÃO USAR - outros motores
- 03 NÃO USAR - outros motores



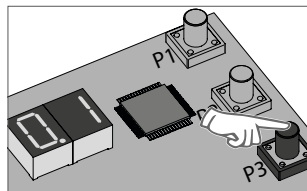
01 • Pressione P3 até surgir 0.1 no display.



02 • Pressione P3 para entrar no menu.



03 • Surte 0.3. no display (valor definido na produção). Utilize P1/P2 para alterar para 01.



04 • Pressione P3 para confirmar.

05. PROGRAMAÇÃO

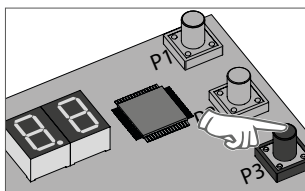
02 Esta função já se encontra devidamente configurada. Não faça alterações ao valor de fábrica. Se entrar nesta função, volte a sair e re programe a função 0.1.

05. PROGRAMAÇÃO

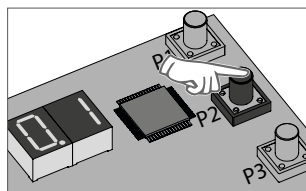
03 ALTERAR TEMPO DE PAUSA

O tempo de pausa é o tempo (em segundos), que a porta se vai manter aberta depois de efectuar a abertura. No final deste tempo, a porta fecha automaticamente.

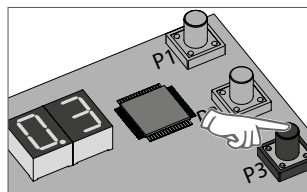
(Valor de fábrica 10)



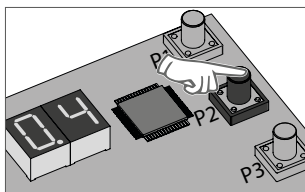
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



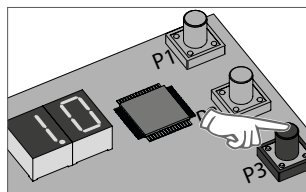
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.3.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar o tempo.

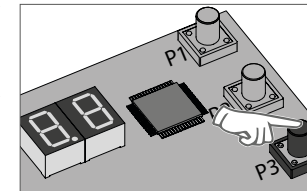


05 • Pressione P3 para confirmar o tempo. Para programar 0.4. continue no passo 3 do menu 0.4. (pág. 9B).

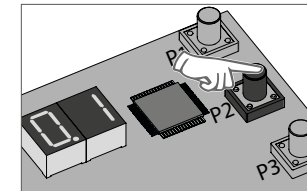
05. PROGRAMAÇÃO

04 AJUSTAR A FORÇA

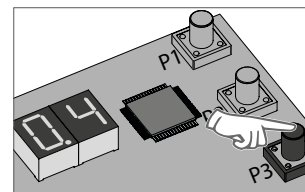
Esta função permite regular a força de funcionamento do motor ao abrir e ao fechar.



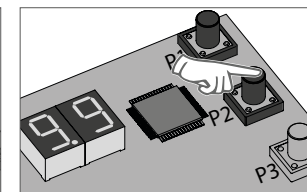
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



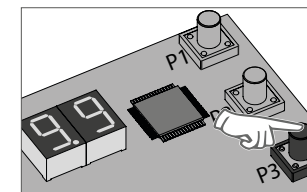
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.4.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar o valor.



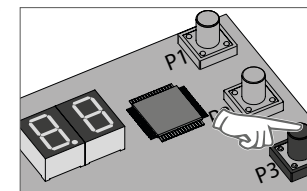
05 • Pressione P3 para confirmar o valor. Para programar 0.5. continue no passo 3 do menu 0.5. (pág. 9B).

05. PROGRAMAÇÃO

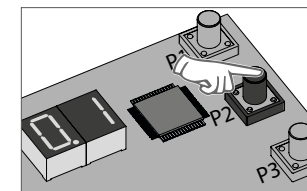
05 FREQUÊNCIA DE ABERTURA

Esta função permite regular a velocidade de abertura. O valor apresentado no display é em HZ.

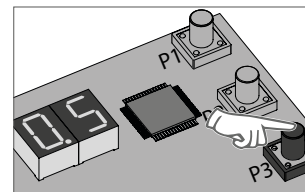
⚠ Ver tabela na página 5A.



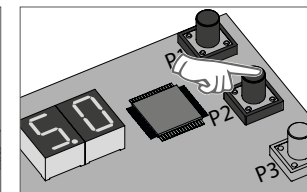
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



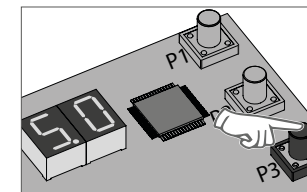
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.5.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra a frequência memorizada. Utilize P1/P2 se pretender alterar a frequência.



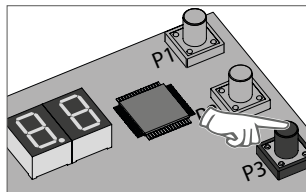
05 • Pressione P3 para confirmar a frequência. Para programar 0.6. continue no passo 3 do menu 0.6. (pág. 10A).

05. PROGRAMAÇÃO

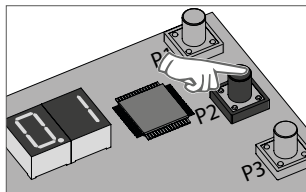
06 FREQUÊNCIA DE FECHO

Esta função permite regular a velocidade de fecho. O valor apresentado no display é em HZ.

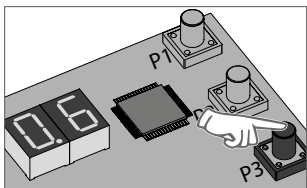
⚠ Ver tabela na página 5A.



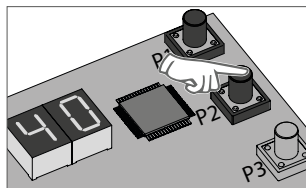
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



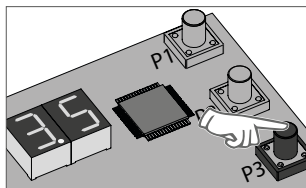
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.6.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra a frequência memorizada. Utilize P1/P2 se pretender alterar a frequência.



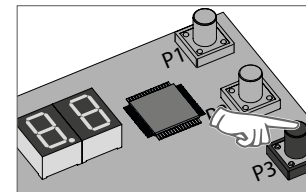
05 • Pressione P3 para confirmar a frequência. Para programar 0.7. continue no passo 3 do menu 0.7. (pág. 10A).

05. PROGRAMAÇÃO

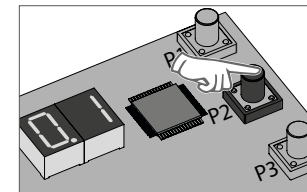
08 FREQ. DE ABRANDAMENTO NO FECHO

Esta função permite regular a velocidade de ralenti no fecho. O valor apresentado no display é em Hz.

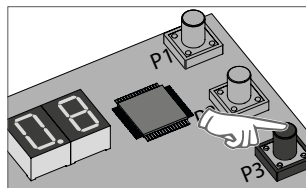
⚠ Ver tabela na página 5A.



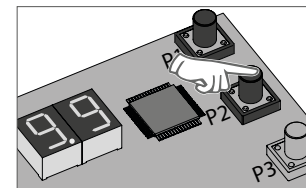
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



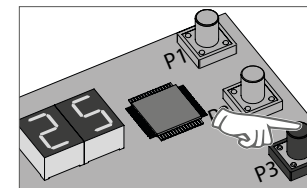
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.8.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a frequência.



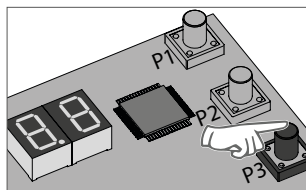
05 • Pressione P3 para confirmar o valor. Para programar 0.9. continue no passo 3 do menu 0.9. (pág. 10B).

05. PROGRAMAÇÃO

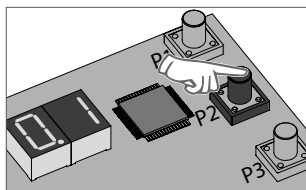
07 FREQ. DE ABRANDAMENTO NA ABERTURA

Esta função permite regular a velocidade de ralenti na abertura. O valor apresentado no display é em Hz.

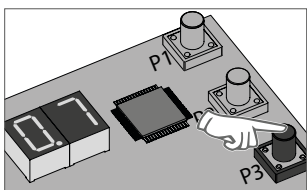
⚠ Ver tabela na página 5A.



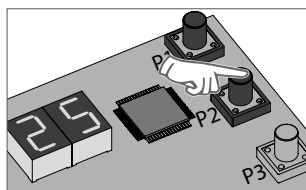
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



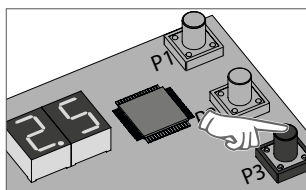
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.7.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra a frequência memorizada. Utilize P1/P2 se pretender alterar a frequência.



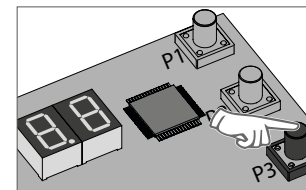
05 • Pressione P3 para confirmar a frequência. Para programar 0.8. continue no passo 3 do menu 0.8. (pág. 10B).

05. PROGRAMAÇÃO

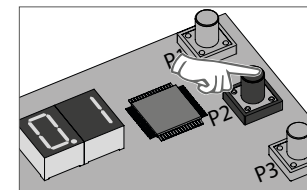
09 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA (ABERTURA)

Esta função permite regular a sensibilidade de esforço do motor na abertura.

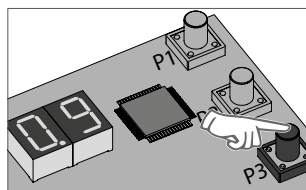
00 - Anula sensibilidade
01 - Muita sensibilidade
09 - Pouca sensibilidade



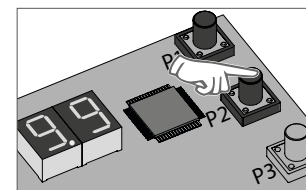
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



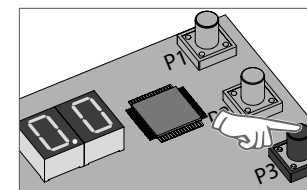
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 0.9.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a sensibilidade.



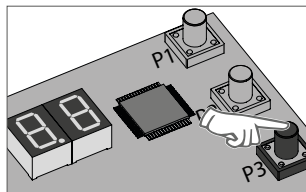
05 • Pressione P3 para confirmar a sensibilidade. Para programar 1.0. continue no passo 3 do menu 1.0. (pág. 11A).

05. PROGRAMAÇÃO

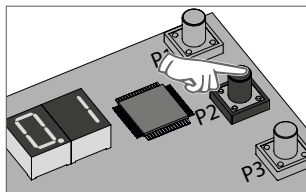
10 SENSIBILIDADE AMPERIMÉTRICA (FECHO)

Esta função permite regular a sensibilidade de esforço do motor no fecho.

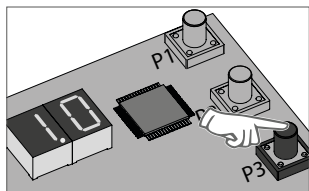
00 - Anula sensibilidade
01 - Muita sensibilidade
09 - Pouca sensibilidade



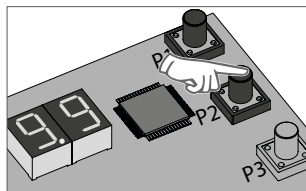
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



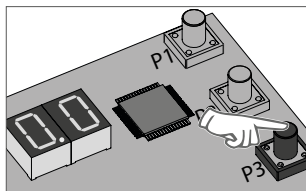
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.0.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a sensibilidade.



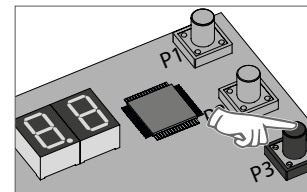
05 • Pressione P3 para confirmar a sensibilidade. Para programar 1.1. continue no passo 3 do menu 1.1. (pág. 11A).

05. PROGRAMAÇÃO

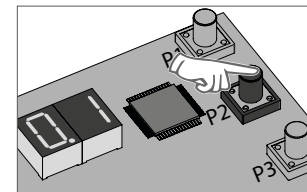
12 SENS. AMP. NO ABRANDAMENTO (FECHO)

Esta função permite regular a sensibilidade de esforço do motor no abrandamento do fecho.

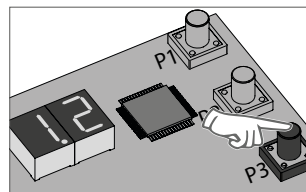
00 - Anula sensibilidade
01 - Muita sensibilidade
09 - Pouca sensibilidade



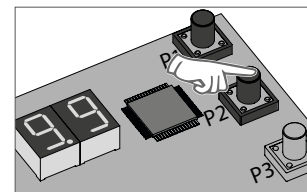
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



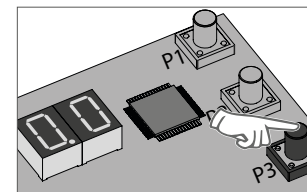
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.2.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a sensibilidade.



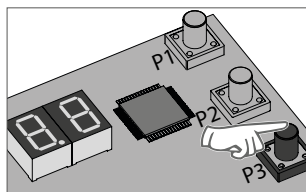
05 • Pressione P3 para confirmar a sensibilidade. Para programar 1.3. continue no passo 3 do menu 1.3. (pág. 11B).

05. PROGRAMAÇÃO

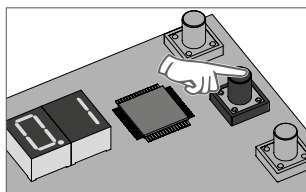
11 SENS. AMP. NO ABRANDAMENTO (ABERTURA)

Esta função permite regular a sensibilidade de esforço do motor no abrandamento da abertura.

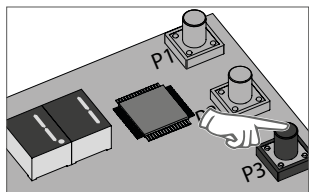
00 - Anula sensibilidade
01 - Muita sensibilidade
09 - Pouca sensibilidade



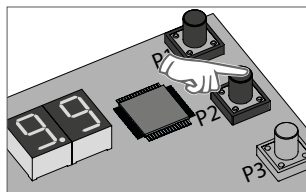
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



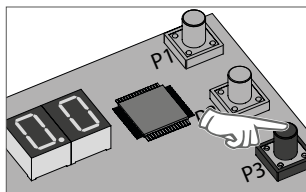
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.1.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a sensibilidade.



05 • Pressione P3 para confirmar a sensibilidade. Para programar 1.2. continue no passo 3 do menu 1.2. (pág. 11B).

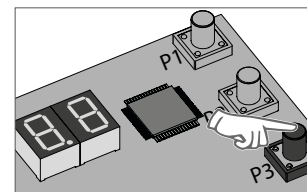
05. PROGRAMAÇÃO

13 RAMPA DE ACELERAÇÃO

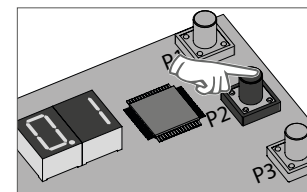
Esta função permite regular o tempo de arranque suave.

1.0 = 1 segundo
0.5 = meio segundo

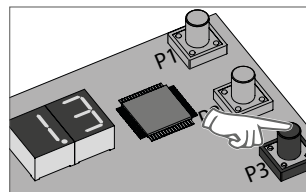
(Valor recomendado 0.5)



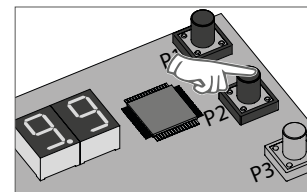
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



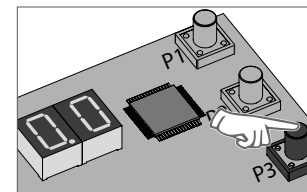
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.3.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar o valor.



05 • Pressione P3 para confirmar o valor.

05. PROGRAMAÇÃO

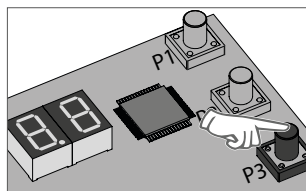
14 Esta função já se encontra devidamente configurada. Não faça alterações ao valor de fábrica (0).

05. PROGRAMAÇÃO

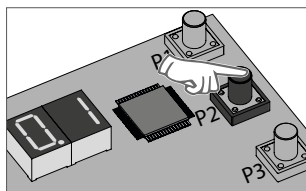
15 HABILITAR FUNÇÃO DE TESTE

Esta função permite ativar movimentos automáticos para realizar testes.

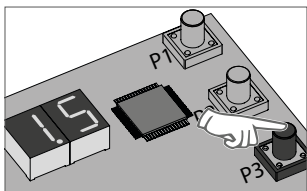
(Valor recomendado 0)



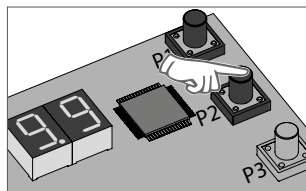
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



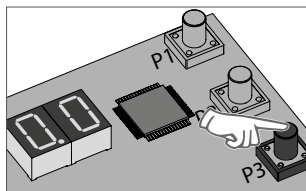
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.5.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra o valor memorizado. Utilize P1/P2 se pretender alterar a função.

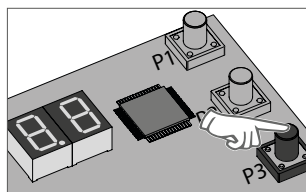


05 • Pressione P3 para confirmar a função selecionada. Para programar 1.6. continue no passo 3 do menu 1.6. (pág. 12A).

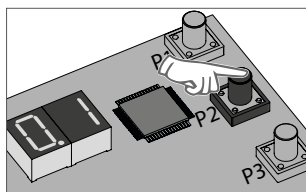
05. PROGRAMAÇÃO

16 CONTAGEM DE MANOBRAS

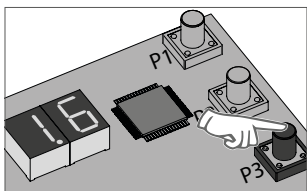
Este menu permite verificar quantas manobras completas foram realizadas pela central (manobra completa entende-se por abertura e fecho).
⚠ O reset à central não apaga a contagem de manobras.



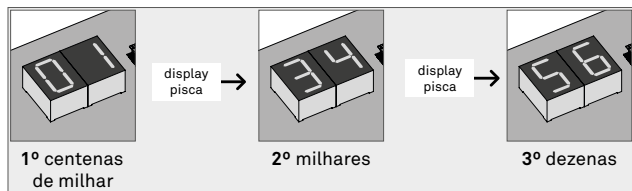
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.6.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.

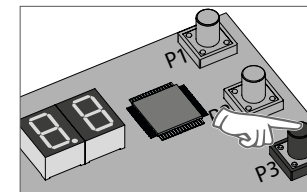


04 • O display mostra a contagem das manobras pela ordem indicada na imagem acima (o exemplo mostra 13 456 manobras realizadas).

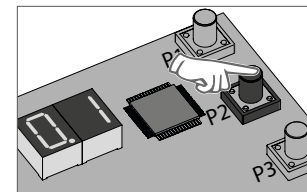
05. PROGRAMAÇÃO

UP HOMEM PRESENTE

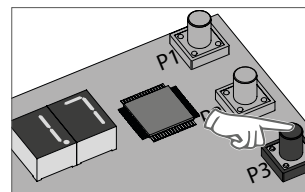
Com esta função ativa, o motor só funciona se mantiver a botoneira pressionada.



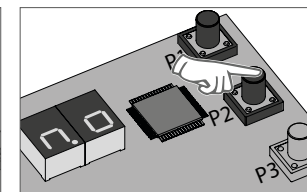
01 • Pressione a tecla P3 até surgir 0.1. no display.



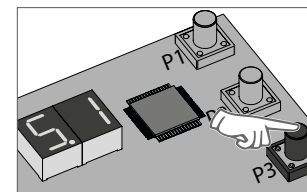
02 • Pressione P2 repetidamente até surgir 1.7.



03 • Pressione P3 para entrar no menu.



04 • O display mostra SI ou NO. Utilize P1/P2 se pretender alterar a função.



05 • Pressione P3 para confirmar a função selecionada.

Anomalia	Procedimento	Comportamento	Procedimento II	Descobrir origem do problema		
• Porta/Motor não trabalha	• Verifique se tem alimentação a 230V ligada à central e se esta está a funcionar corretamente.	• Continua a não trabalhar	• Consulte um técnico especializado MOTORLINE.	1 • Abra a central e verifique se tem alimentação a 230V; 2 • Verifique os fusíveis de entrada da central;	3 • Caso o motor funcione, o problema estará na central. Retire-a e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico;	4 • Caso o motor não funcione, retire-o do local de instalação e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico.
• Porta/Motor não se move mas faz ruído	• Desbloqueie o motor e mova o portão/lona manualmente para verificar se existem problemas mecânicos.	• Encontrou problemas?	• Consulte um técnico especializado em portões.	1 • Verifique todos os eixos e sistemas de movimento associados ao portão e ao automatismo (rodas, cremalheiras, etc) para descobrir qual é o problema.		
		• O portão/lona move-se facilmente?	• Consulte um técnico especializado MOTORLINE.	1 • Caso o motor funcione, o problema está na central. Retire-a e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico;	2 • Caso o motor não funcione, retire-o e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico.	
• Porta/Motor abre mas não fecha	• Desbloqueie o motor e mova o portão manualmente para a posição de fechado. Bloqueie novamente o motor. Desligue o quadro geral por 5 segundos, e volte a ligar. Dê ordem de abertura.	• Portão/Porta abriu mas não fechou.	1 • Verifique se tem algum obstáculo em frente das fotocélulas; 2 • Verifique se algum dos dispositivos de controlo (seletor de chave, botoneira, video-porteiro, etc) do portão/porta estão presos e a enviar sinal permanente à central; 3 • Consulte um técnico especializado MOTORLINE.	A central MC111 MOTORLINE possui um display que permite facilmente concluir quais os dispositivos com anomalias. Todos os LEDs dos dispositivos de segurança em situações anormais permanecem acesos. Todos os LEDs de circuitos "START" em situações normais permanecem apagados. Caso os LEDs de dispositivos não estejam todos ligados, existe alguma avaria nos sistemas de segurança (fotocélulas, bandas de segurança). Caso LEDs "START" estejam ligados, existe algum dispositivo de emissão de comandos a emitir um sinal permanente.	A) SISTEMAS DE SEGURANÇA: 1 • Feche com um shunt todos os sistemas de segurança da central. Caso o automatismo comece a trabalhar normalmente, analise qual o dispositivo problemático. 2 • Retire um shunt de cada vez até descobrir qual o dispositivo com avaria. 3 • Troque esse dispositivo por um funcional, e verifique se o automatismo funciona corretamente com todos os outros dispositivos. Caso encontre mais algum defeituoso, siga os mesmos passos até descobrir todos os problemas.	B) SISTEMAS DE START: 1 • Desligue todos os fios ligados no conector START. 2 • Se o LED apagou, tente voltar a ligar um dispositivo de cada vez até descobrir qual o dispositivo avariado. NOTA: Caso os procedimentos descritos nas alíneas A) e B) não resultem, retire a central e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico;
• Porta/Motor não faz percurso completo	• Desbloqueie o motor e mova o portão manualmente para verificar se existem problemas mecânicos.	• Encontrou problemas?	• Consulte um técnico especializado em portões	1 • Verifique todos os eixos e sistemas de movimento associados ao portão e ao automatismo (rodas, cremalheiras, etc) para descobrir qual é o problema.		
		• O portão/porta move-se facilmente?	• Consulte um técnico especializado MOTORLINE	1 • Caso o motor não funcione, retire-o e envie para os serviços técnicos MOTORLINE para diagnóstico. 2 • Afine a regulação de força na central. Faça um novo programa à central de tempo de trabalho do motor atribuindo os tempos necessários para abertura e fecho com a força adequada.	3 • Se isto não funcionar, deve retirar a central e enviá-la para os serviços MOTORLINE para diagnóstico. NOTA: A afinação da força da central, deve ser a suficiente para abrir e fechar o portão sem que este pare, mas que com um pequeno esforço de uma pessoa o consiga parar. Em caso de falha dos sistemas	de segurança, o portão nunca pode causar danos físicos aos obstáculos (veículos, pessoas, etc).